

Bedano, 27 ottobre 2021

---

## Messaggio Municipale no. 11/2021 Accompagnante il preventivo 2022 del Comune

Egregio signor Presidente, Egregi signori Consiglieri,

con il presente messaggio sottoponiamo al vostro esame, per approvazione, i conti preventivi del Comune per l'esercizio 2022, che sono presentati secondo il nuovo modello contabile armonizzato (MCA2), piano contabile approvato dalla Sezione degli enti locali del Dipartimento delle istituzioni il 9 settembre 2021.

Il nuovo modello contabile, che deve essere introdotto in tutte le entità pubbliche svizzere, mira a armonizzare l'insieme delle contabilità degli Enti pubblici e migliorare la trasparenza a favore dei cittadini e dei politici.

Visto quanto precede, un confronto diretto dei diversi centri di costo con gli esercizi precedenti non è praticabile, ma comunque si possono confrontare i risultati complessivi.

Il Preventivo 2022 prevede una contenuta perdita d'esercizio di fr. 35'900.00, con un moltiplicatore d'imposta ridotto al 78%. La scelta di proporre una diminuzione della pressione fiscale è susseguente alle discussioni avvenute in occasione dell'ultima seduta del Legislativo dello scorso anno, alla prossima conclusione dell'investimento di costruzione della scuola comunale e alla situazione finanziaria degli ultimi anni, che ha permesso di costituire un certo capitale proprio e che si auspica possa riconfermarsi anche in futuro.

L'onere netto d'investimento è quantificato in fr. 3'747'980.00, che a fronte di un autofinanziamento previsto di fr. 470'900.00, porta ad un aumento del debito pubblico di fr. 3'277'080.00: crescita del debito dovuta in particolare all'edificazione della scuola elementare.

I principali elementi d'incertezza del preventivo 2022, sono:

- i costi legati all'apertura della nuova scuola elementare, che in questo momento possono unicamente essere stimati e che potranno variare in modo sensibile, vuoi perché non si conosce ancora quali docenti saranno assunti e le relative retribuzioni, vuoi perché si è in fase di costituzione dell'istituto scolastico Bedano, Gravesano e Manno, con la definizione delle partecipazioni finanziarie e vuoi perché i costi d'esercizio della struttura non possono basarsi su una situazione consolidata;



- i ricavi del gettito d'imposta e dalle sopravvenienze. Per quest'ultime il Municipio ha ritenuto di fare proprie le suggestioni formulate con i rapporti della Commissione della gestione inerenti ai conti preventivi 2021, in particolare quello di minoranza nel quale si è determinato che vi sia un'eccessiva prudenza nella valutazione del gettito, ciò che comporterà anche negli anni futuri delle sostanziose sopravvenienze.

Fatte queste premesse, sottoponiamo per esame e approvazione i conti preventivi, con le seguenti indicazioni:

il preventivo tiene in considerazione la situazione dei conti aggiornati al 30 settembre 2021;

1. il gettito d'imposta cantonale base per l'anno 2018 (ultimo accertamento) è stato definito in fr. 5'713'519 con un incremento di fr. 224'127 rispetto all'anno 2017 e questo con un moltiplicatore di riferimento del 100%; aumento pressoché unicamente dovuto alla variazione del gettito d'imposta delle persone fisiche;
2. il preventivo degli investimenti, che ha unicamente una funzione programmatica, indica le spese per opere già a conoscenza del Consiglio Comunale o in via di realizzazione nel corso dell'anno 2022;
3. il fabbisogno per l'anno 2022 ammonta a fr. 3'735'900 con una riduzione di fr. 114'100 rispetto al preventivo 2021;
4. per gli ammortamenti amministrativi si segnala un'aliquota media del 3.02%. A questo proposito si evidenzia che con il MCA2 gli ammortamenti non sono più definiti in modo decrescente, bensì questi avvengono in modo costante in base alla "durata di vita" del bene.

## GESTIONE CORRENTE

Elenchiamo qui di seguito le osservazioni inerenti ai singoli capitoli, dove una spiegazione sui costi è dovuta:

### AMMINISTRAZIONE GENERALE

#### 011 - Legislativo

##### 011.3000.000 Indennità membri consiglio comunale e commissioni

Si prevede di mantenere il riferimento alle sedute ordinarie del Consiglio Comunale.

##### 011.3100.000 Materiale per votazioni ed elezioni

Per il prossimo anno, non si prevede di affrontare spese oltre a quelle per le ordinarie votazioni.

##### 011.3130.012 Spese per invii postali

Trattasi delle spese ordinarie di spedizione del materiale per le votazioni.

##### 011.3636.200 Contributi ai partiti politici

Il contributo è definito dal Regolamento comunale.





---

## 012 - Esecutivo

### 012.3000.010 – 012.3000.011 – 012.3000.020 – Onorari e indennità sindaco e municipali

Gli onorari a favore dei membri dell'esecutivo sono definiti dal Regolamento comunale, mentre le indennità per le sedute sono basate sulla media degli ultimi anni.

### 012.3130.130 Spese rappresentanza

La voce di spesa è stimata principalmente per le manifestazioni: pranzo anziani, giornata diciottenni, cena dipendenti e cerimonie di matrimonio, che saranno definite in base all'evoluzione della situazione pandemica.

## 021 - Amministrazione delle finanze e delle contribuzioni

### 021.3010.000 Stipendi personale amministrativo e d'esercizio

La voce di spesa è riferita alla quota parte degli stipendi riferiti al centro di costo (contabile 50% e funzionaria amministrativa 50%). Per l'anno 2022 non sono previsti aumenti di stipendio.

### 021.3130.000 Spese incasso imposte (CSI)

La voce di spesa è riferita al compenso corrisposto all'Autorità cantonale per l'incasso delle imposte comunali, che avviene per il tramite del Centro Sistemi Informativi.

### 021.3132.000 Revisione contabile

La voce di spesa è stimata per la revisione dei conti consuntivi, attività di controllo della contabilità che viene svolta annualmente.

## 022 – Servizi generali, altro

### 022.3010.000 Stipendi personale amministrativo e d'esercizio

L'importo indicato comprende la quota parte per il centro di costo degli stipendi del personale amministrativo. Si informa che con l'anno 2022 l'assetto dell'Amministrazione è stato ridefinito e quindi presenta il seguente organico: segretario comunale 1.0; vice segretaria comunale 0.5; tecnici comunali 1.6; contabile comunale 0.5; funzionarie amministrative 1.5 e la stagista.

Il conto prevede pure la possibilità di riconoscere le gratifiche di fine anno, in base alle valutazioni sui singoli collaboratori.

Per il prossimo anno non sono previsti adeguamenti di salario per il carovita.

### 022.3041.000 Indennità economia domestica

L'importo concerne le indennità riconosciute al personale con figli. Unicamente una collaboratrice beneficia di questa indennità.

### 022.3090.000 Perfezionamento e formazione del personale

Il conto prevede i costi per i corsi d'aggiornamento in favore del personale amministrativo, in parte resi obbligatori dalla modifica del regolamento cantonale sulla formazione professionale di base e continua dei segretari comunali. Il conto prevede pure il costo per il corso di "quadro dirigente degli Enti Locali", che la nuova vice segretaria dovrà affrontare.

### 022.3102.000 Stampati, pubblicazioni e fotocopie

Il conto comprende i costi prevalentemente legati alle fotocopiatrici, la cifra considera pure la stampa del bollettino informativo e le fotocopie effettuate per le società.

### 022.3102.010 Inserzioni sul FU e giornali

Il conto comprende i costi prevalentemente legati alle pubblicazioni sul Foglio Ufficiale cantonale (concorsi, pubblicazioni, avvisi, ...).



### 022.3103.000 Letteratura specializzata, riviste

Il conto comprende i costi per le pubblicazioni: sicurezza sul lavoro, Foglio ufficiale cantonale e Rivista di diritto amministrativo.

### 022.3118.000 Programmi informatici e licenze

Sono previste le spese di manutenzione e aggiornamento dei programmi: J-Informatica (assistenza hardware); CCE (programma gestionale amministrativo); Geosistema (software dell'ufficio tecnico); Assolo (gestione del portale comunale) e HI Performance (gestione programma presenze).

### 022.3131.000 Onorari e consulenze pianificatorie

La spesa esposta riguarda eventuali consulenze richieste al pianificatore nell'ambito dell'esame delle domande di costruzione.

#### 022.3131.010 Onorari e consulenze per progettazioni

La spesa esposta riguarda eventuali consulenze richieste a progettisti per pareri in ambito di progettazioni.

#### 022.3132.010 Onorari e consulenze UTC

La spesa esposta riguarda l'onorario dello studio che si occupa della supplenze della tecnica comunale, che si auspica possa riprendere l'attività con la prossima primavera.

#### 022.3137.010 Tasse di giudizio

La spesa esposta riguarda i costi che l'Autorità cantonale, nell'ambito delle decisioni di sua competenza, fattura quali tasse di decisione al Comune.

### 022.3601.000 – 022.3601.001 Quota da riversare su domande e notifiche di costruzione

La spesa esposta riguarda la quota delle tasse sulle licenze edilizie da riversare all'Autorità cantonale.

### 022.3631.040 – Partecipazione dei Comuni al progetto Ticino 2020

Con questo progetto il Governo cantonale vuole reimpostare l'attribuzione dei compiti, la suddivisione degli oneri e la perequazione finanziaria. Il costo complessivo del progetto è stimato in 12.8 mio di franchi, di cui 3.2 mio a carico dei Comuni. Le previsioni indicano che i Comuni parteciperanno alla costruzione del progetto con un importo, per l'anno 2022, stimato in fr. 1.20 per abitante.

Allo stato attuale non vi sono particolari sviluppi sul progetto, che sembra indirizzarsi ad una conclusione alquanto deludente per i Comuni. Gli intenti iniziali di ridefinire compiti e costi tra Cantone e Comuni, che si volevano definiti secondo il principio "chi decide paga", stanno portando unicamente a un travaso di oneri agli Enti locali, sia dal profilo dei costi (+ 28 mio di fr.), che da quello dei compiti, ma senza che il Cantone ceda una vera competenza decisionale ai Comuni.

### 022.4260.300 Rimborsi per spese del personale (indennità IPG, AI)

La voce di ricavo riguarda il previsto rimborso assicurativo sul personale in malattia.

### 022.4310.000 Prestazioni proprie per progettazione / DL - SE

La voce di ricavo riguarda la quota-parte degli stipendi per le prestazioni in proprio legate all'investimento di realizzazione della scuola elementare e andrà a caricare quest'ultima voce di spesa al conto investimenti.

## **029 – Immobili amministrativi, non menzionati altrove**

Nel centro di costo sono considerati i costi degli stabili amministrativi: casa comunale, ex casa comunale e ex latteria.

### 029.3120.000 Energia elettrica

I costi d'energia elettrica sono legati, in particolare, al sistema di riscaldamento della casa comunale (termopompa).





### 029.3120.010 Olio riscaldamento

I costi sono legati all'impianto di riscaldamento ad olio per gli stabili ex casa comunale ed ex latteria. Attualmente il Municipio sta valutando la sostituzione dell'impianto e la cui caldaia è usurata. Con la consulenza dello studio Verzeri & Asmus di Caslano, si stanno valutando più possibilità e i relativi costi per tipologia di impianto di riscaldamento, ma anche per il risanamento energetico dello stabile ex latteria, che vedrà riconvertire gli spazi occupati dall'ex Ufficio postale.

### 029.4260.220 Rimborsi per assicurazioni stabili ecclesiastici

Trattasi della quota parte dell'assicurazione degli Oratori di Santa Maria e San Rocco, che si ricorda essere di proprietà del Comune e la cui associazione rifonde annualmente.

### 029.4470.000 Affitti terreno BA – Fondo n. 689

La voce di ricavo riguarda i contratti in essere per la proprietà suesposta. È probabile che in futuro il fondo venga espropriato dalla Confederazione per esigenze legate all'evacuazione delle acque dell'autostrada.

### 029.4470.110 Affitti immobile BA – Fondo n. 317

La voce di ricavo riguarda il residuo dell'affitto dell'Ufficio postale, che Posta SA ha versato secondo le condizioni contrattuali inerenti alla disdetta della locazione.

## ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA

### 111 – Polizia

Trattasi della quota parte dei costi della Polizia intercomunale del Vedeggio esposti secondo il preventivo elaborato dal Municipio di Lamone. Il costo pro capite previsto in base alla popolazione del comparto servito dal Corpo è di fr. 95.34.

### 140 – Diritto generale

#### 140.3010.000 Stipendi personale amministrativo e d'esercizio

La voce di spesa è riferita alla quota parte degli stipendi riferiti al centro di costo (funzionaria amministrativa 50%), in particolare per le attività dell'Ufficio controllo abitanti e di quello delle naturalizzazioni. Per l'anno 2022 non sono previsti aumenti di stipendio.

#### 140.3010.100 Stipendi mercedi per curatori

La voce di spesa riguarda il riconoscimento della mercede ai curatori e tutori che si occupano dei casi sottoposti a misure di tutela di nostri domiciliati, spese che restano a carico del Comune se il pupillo non possiede sostanza, in caso contrario il recupero è registrato al conto 4260.200.

#### 140.3132.020 Tenuta a giorno del catasto (TAG)

Le spese e i ricavi esposti sono di carattere figurativo, essendo questi legati alle reali attività svolte dal geometra nella tenuta a giorno della mappa catastale, che in sede di preventivo possono essere solamente supposte. I dati esposti sono il frutto di una media di quanto verificatosi negli ultimi anni.

#### 140.3612.100 Rimborso per ARP 9 – autorità regionale di protezione

La voce di spesa riguarda la quota-parte del costo amministrativo dell'Autorità Regionale di Protezione con sede a Torricella-Taverne, secondo il preventivo allestito dall'ARP 9. Il grado d'occupazione del Presidente è stato aumentato dal 30% al 40% e questo a seguito del costante incremento dei casi.



---

## 141 – Diritto generale – imposta sui cani

Per una corretta imposizione delle tasse prelevate presso i possessori di cani vi è un'esposizione di tutti i costi del servizio. Si ricorda che la tassa prelevata a Bedano, che è stata ridotta con l'anno 2020, ammonta a fr. 75.00 per animale di cui fr. 25.00 devono essere riversati all'Autorità cantonale.

## 150 - Vigili del fuoco

Nessuna osservazione.

## 161 - Difesa militare

Con il cambiamento delle disposizioni in ambito di tiro obbligatorio, i Comuni devono partecipare alla copertura delle spese dei costi di gestione dei poligoni di tiro e le società, o i proprietari dello stand, devono fatturare i costi sulla base di una contabilità a giustificazione degli stessi.

Con l'anno 2017 l'Autorità militare ha pubblicato la nuova organizzazione degli stand di tiro; questa ha attribuito il Comune di Bedano al poligono di tiro di Mugena. Si rammenta che i Comuni sprovvisti di un impianto di tiro devono acquistare una quota proporzionale ai propri abitanti dell'impianto di tiro assegnato.

L'impianto suesposto necessita di essere adeguato alle attuali normative per un costo quantificato dal Comune di Alto Malcantone in fr. 40'800, la cui quota parte a carico del Comune di Bedano (17.63%) ammonta a fr. 7'191.00. A seguire, i costi annuali a carico del nostro Comune si prospettano nell'ordine di fr. 700.00.

## 162 - Protezione civile

### 162.3144.000 Manutenzione stabili e strutture

Il conto è destinato ad eventuali spese di manutenzione del rifugio di protezione civile.

### 162.3612.104 Rimborso consorzio PCi Lugano-Campagna

Il consorzio prevede un costo a carico dei Comuni di fr. 25.35 per abitante. Nella definizione della cifra di preventivo si è leggermente contenuta questa previsione, che per vissuto in sede di consuntivo è solitamente inferiore.

## FORMAZIONE

## 211 - Scuola dell'infanzia

### 211.3020.000 Stipendi docenti

L'importo indicato comprende gli stipendi delle due docenti impiegate presso la scuola dell'infanzia. Con l'assunzione di una nuova insegnante, ad inizio carriera, vi è una riduzione dell'onere per stipendi. Si ricorda che l'adeguamento di stipendio interviene con il mese di settembre in base a quanto definito dall'autorità cantonale.

### 211.3020.010 Stipendi docenti supplenti

La voce di spesa riporta le risultanze degli ultimi anni, sebbene sia una posizione estremamente variabile e di difficile quantificazione.

### 211.3612.106 Rimborso a Comuni per tasse scolastiche

La spesa riguarda il contributo a favore dei Comuni che ospitano allievi di Bedano e che frequentano la scuola fuori dal comprensorio scolastico.





---

### 211.3612.108 Rimborso comune Manno per alloggiati

La voce di spesa riguarda i costi per i corsi di italiano in favore di allievi alloggiati di scuola dell'infanzia autorizzati dall'Ufficio delle scuole comunali. Il Comune sede provvede al pagamento degli stipendi e in seguito rifattura la spesa all'istituto scolastico competente in base alle ore di lezione prestate.

### 211.4612.100 Rimborso da Comuni per tasse scolastiche

Sono i contributi versati da altri Comuni per allievi che frequentano la scuola dell'infanzia di Bedano, ma domiciliati fuori dal comprensorio scolastico.

### 211.4631.000 Sussidio per stipendio docenti

I sussidi sono stati adeguati ai conteggi emessi dall'autorità cantonale, quale contributo forfettario per sezione.

## 212 - Scuola elementare

### 212.3020.000 Stipendi docenti

La voce di spesa riguarda un ipotetico costo per stipendi dei docenti che saranno assunti a decorrere dal mese di settembre 2022, con l'apertura della nuova scuola elementare di Bedano. È prevista l'assunzione di personale insegnante per 5 sezioni.

### 212.3020.001 Stipendi docenti materie speciali

La voce di spesa riguarda un ipotetico costo per stipendi dei docenti delle materie speciali (educazione musicale per 1 unità didattica a settimana per sezione, educazione fisica per 3 unità didattiche a settimana per sezione e arti plastiche per 2 unità didattiche a settimana per sezione), che saranno assunti a decorrere dal mese di settembre 2022.

### 212.3020.010 Stipendi docenti supplenti

La voce di spesa riguarda l'eventuale esigenza di supplire i docenti titolari.

### 212.3104.000 Materiale scolastico e didattico

Per il primo anno d'esercizio della nuova scuola è immaginabile vi sia un maggior onere per dotare l'infrastruttura di tutto il materiale necessario, oltre a quello di consumo, pertanto la cifra esposta è maggiorata rispetto ad un esercizio normale.

### 212.3130.100 Credito d'istituto

Per la definizione dell'importo si è fatto capo a quanto sinora pagato presso le scuole elementari di Torricella-Taverne.

### 212.3130.102 Scuola montana

Per la definizione dell'importo si è fatto riferimento all'esperienza vissuta presso le scuole elementari di Torricella-Taverne.

### 212.3160.000 Affitto locali scolastici

Trattasi della quota parte dell'ultimo affitto che sarà corrisposto al Comune di Torricella-Taverne sino al trasferimento nella nuova sede di Bedano.

### 212.3612.107 Rimborso Comune Torricella-Taverne per SE

Per la definizione dell'importo si è fatto riferimento al preventivo elaborato dal Municipio di Torricella-Taverne sino a conclusione dell'anno scolastico 2021-2022.

### 212.4612.100 Rimborso da Comuni per tasse scolastiche

Attualmente si stanno definendo le modalità di organizzazione dell'istituto scolastico Bedano, Gravesano e Manno e che dovranno pure stabilire come gli allievi, per quanto riguarda la scuola elementare, saranno suddivisi nelle due strutture (Bedano e Manno). È prevedibile che una parte degli allievi di Gravesano sarà indirizzata a Bedano e quindi il Comune otterrà una partecipazione alle spese.



---

## 213 - Scuola media

Nessuna osservazione.

## 217 – Edifici scolastici

Trattasi dei costi legati agli edifici scolastici (scuola dell'infanzia e scuola elementare). La nuova scuola elementare, oltre ad un elevato standard energetico è dotata di un'importante superficie di pannelli solari, che dovrebbero permettere un contenuto costo d'acquisto d'energia. Il riscaldamento della struttura sarà per il tramite di termopompa, mentre alla scuola dell'infanzia l'alimentazione avviene tramite il gas.

Il ricavo per l'affitto dell'immobile (scuola elementare) è per la messa a disposizione dell'associazione AGAPE del centro extrascolastico, che sarà all'interno dell'edificio.

## 219 – Scuola dell'obbligo, n.m.a.

### 219.3010.014 Stipendi personale mensa e inservienti

Trattasi dei costi per il personale della mensa (cuoca ed eventuali supplenti). Le nuove disposizioni e regole emanate dal Dipartimento dell'educazione, della cultura e dello sport la scorsa estate, impongono alle scuole comunali una diversa preparazione dei pasti e di utilizzo dei prodotti, ciò che comporta un maggior lavoro da parte del personale di refezione. Visto quanto precede, alla cuoca è stata riconosciuta un'ora supplementare giornaliera, considerato che le ridotte dimensioni della cucina rendono difficile dotarsi di un aiuto cucina.

### 219.3130.080 Trasporto allievi

Trattasi dei costi degli abbonamenti di trasporto pubblico per gli allievi di scuola elementare, che sino al mese di giugno 2022 continueranno a frequentare la scuola di Torricella-Taverne. Con l'apertura della scuola di Bedano, questo costo andrà a cadere.

### 219.3612.109 Rimborso comune Manno per direzione scolastica

Con il mese di gennaio 2022 il grado d'occupazione della direttrice sarà aumentato dall'80% al 90% e dal mese di aprile si prevede pure l'assunzione di un supporto amministrativo, in particolare per pianificare e organizzare l'apertura della scuola di Bedano. Questi maggiori oneri, d'accordo tra i Municipi, saranno presi a carico dal Comune di Bedano. Dal mese di settembre 2022 è previsto che il grado d'occupazione della direttrice passi al 100%, la quale sarà affiancata da un supporto amministrativo, in ragione di due persone impiegate al 50%. Dal mese di settembre 2022 i costi totali della direzione e relativo personale di supporto saranno interamente ripartiti tra i Comuni di Bedano, Gravesano e Manno in base al numero di allievi.

## CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA

## 322 – Concerti e teatri

Nessuna osservazione.

## 329 – Cultura, n. m. a.

Nessuna osservazione.

## 341 - Sport

### 341.3636.100 Contributi a enti e associazioni

Il Municipio ritiene di riconfermare anche per il prossimo anno i finanziamenti a favore della locale società di calcio, della società federale di ginnastica del Vedeggio e del Raggruppamento allievi San Zeno, che si occupa della formazione anche dei ragazzi appartenenti al FC Gravesano-Bedano.





---

## 342 – Tempo libero

### 342.3010.015 Stipendi personale di pulizia

Trattasi dello stipendio del personale che si occupa della pulizia dei servizi del prefabbricato presso la zona di svago, che è stato oggetto di ristrutturazione nel corso dell'anno 2021.

### 342.3101.900 Biglietti ingresso Splash e Spa, Tamaro

Il Municipio ha deciso di continuare a mettere a disposizione della popolazione i biglietti d'entrata al centro di Rivera, applicando uno sconto del 30% sul prezzo di listino e beneficiando a sua volta del 20% di sconto sull'acquisto dei biglietti.

### 342.3500.100 Versamenti al fondo Contributi sostitutivi aree verdi

Trattasi di eventuali contributi imposti nell'ambito di nuove costruzioni collettive, dove non sono realizzabili parchi gioco privati. Il conto è comunque pareggiato con il relativo riversamento (cfr. conto no. 342.4200.100).

### 342.3632.150 Contributo centro balneare Capriasca e Val Colla

Il Municipio ha deciso di riconfermare l'adesione al progetto promosso dal Comune di Capriasca di finanziare con fr. 3.00 per abitante il centro balneare di Tesserete, ciò che permette ai residenti di ottenere condizioni favorevoli in caso di utilizzo della struttura (sconto sull'acquisto dei biglietti e/o abbonamenti).

### 342.3636.102 Fondazione idée sport "midnight@rusca"

Il Municipio ha deciso di riconfermare l'adesione al progetto giovanile "midnight@rusca", che esiste dal 2011 e si rivolge ai giovani di Alto Malcantone, Bedano, Cadempino, Gravesano, Lamone e Manno. Il progetto offre uno spazio per giocare, muoversi e socializzare presso la palestra della scuola media di Gravesano al sabato sera. Grazie al finanziamento dei Comuni i ragazzi possono usufruire dell'attività gratuitamente.

### 342.3636.103 Fondazione idée sport "open sunday"

Il Municipio ha deciso di riconfermare l'adesione al progetto giovanile "open Sunday". Durante l'inverno IdéeSport, ogni domenica pomeriggio, organizza presso la palestra della scuola elementare di Lamone attività di gioco, sport e divertimento a favore dei bambini in età di scuola elementare. Grazie al finanziamento dei Comuni i ragazzi possono usufruire dell'attività gratuitamente.

### 342.3636.120 Contributi per scuola di musica

Trattasi dei contributi previsti al Conservatorio della Svizzera italiana, all'associazione Musicando e alla Filarmonica del Medio Vedeggio, che in parte sono rimborsati in base alla Legge cantonale sulla cultura (cfr. conto no. 342.4631.020).

### 342.3636.121 Contributi lingue e sport

Il Municipio ha deciso di riconoscere anche per il prossimo anno un contributo di fr. 50.00 per ogni ragazzo che frequenta i corsi organizzati dal Cantone, importo che va a ridurre la tassa d'iscrizione.

### 342.4472.001 Ricavi prefabbricato zona di svago – fondo n. 527

Il prefabbricato presso la zona di svago, ristrutturato durante il corrente anno, sarà nuovamente agibile anche per gli utenti che organizzano feste di compleanno affittando il locale di ristoro.

## 350 – Chiese e affari religiosi

### 350.3632.103 Contributo al Consiglio parrocchiale

L'importo riguarda il riparto tra i Comuni di Bedano, Gravesano e Manno per il finanziamento della congrua al parroco, secondo il conteggio allestito dal Municipio di Gravesano.



## SANITÀ

### 412 – Case medicalizzate, di riposo e di cura

#### 412.3612.110 Rimborso al consorzio casa per anziani Medio Vedeggio

Trattasi della quota parte spettante al Comune di Bedano sui costi inerenti agli interessi e ammortamenti dell'edificio, nonché del previsto risultato d'esercizio.

#### 412.3632.120 Contributi al Cantone finanziamento case anziani

Per i contributi comunali in favore del finanziamento delle case per anziani ci si è basati sulle indicazioni fornite dall'Ufficio degli anziani e delle cure a domicilio del Dipartimento della sanità e della socialità.

### 421 - Cure ambulatoriali

Per i contributi comunali in favore del finanziamento dei servizi d'assistenza e cura per anziani ci si è basati sulle indicazioni fornite dall'Ufficio degli anziani e delle cure a domicilio del Dipartimento della sanità e della socialità.

### 422 - Servizi di salvataggio

Trattasi dei costi inerenti al defibrillatore posato presso lo stabile ex latteria in piazza Albertolli, nonché della partecipazione ai costi della Croce Verde di Lugano.

### 433 - Servizio medico scolastico

#### 433.3130.081 Trasporto e sorveglianza

Con la modifica del Regolamento per il servizio dentario scolastico, intervenuta il 1° agosto 2017, il trasporto degli allievi dalla scuola allo studio medico è organizzato dai municipi e quindi le spese sono a carico del Comune.

#### 433.3611.000 Rimborso al Cantone per servizio dentario scolastico

Le prestazioni dei medici dentisti sono poste a carico del Comune di domicilio dell'allievo, ma con un limite massimo di spesa per allievo e per anno scolastico di fr. 700.00. I Comuni hanno tuttavia la possibilità di recuperare dalla famiglia dell'alunno le spese delle sole prestazioni terapeutiche (cura) in base al reddito imponibile, azione che il Municipio non ritiene di intraprendere neanche per l'anno in esame.

#### 433.3611.010 Rimborso al Cantone per servizio medico

La Legge sanitaria dispone che i Comuni partecipino, secondo la loro forza finanziaria e tenendo conto della popolazione scolastica, alle spese per le visite e le prestazioni dei medici scolastici effettuate nel quadro del servizio di medicina scolastica.

## SICUREZZA SOCIALE

### 523 – Case o associazioni per invalidi

Nessuna osservazione.

### 531 – Assicurazione per la vecchiaia e per i superstiti AVS

#### 531.3010.000 Stipendi personale amministrativo e d'esercizio

Trattasi della quota parte di stipendio, pari al 10%, del personale amministrativo che svolge anche la funzione di gerente comunale AVS.





---

### **531.3631.000 Contributi assicurazioni sociali (AM, PC, AVS, AI)**

La partecipazione (aliquota di prelievo) è stabilita dall'Autorità cantonale sulla base all'evoluzione della spesa cantonale in materia di assicurazioni sociali e dell'ultimo gettito d'imposta accertato, nonché della popolazione residente.

### **531.4611.000 Rimborso per agenzia AVS**

Trattasi del rimborso da parte del Cantone per le mansioni affidate al gerente AVS.

## **544 - Protezione dei giovani**

Nessuna osservazione.

## **545 – Prestazioni a famiglie**

### **545.3130.160 Prestazioni servizio extrascolastico AGAPE**

Con i Comuni di Gravesano e Manno è stato organizzato un servizio extrascolastico sul nostro territorio. Il servizio offerto dall'associazione AGAPE è attivo dall'anno 2016 e sempre apprezzato dalle famiglie. Con la conclusione dei lavori di costruzione della scuola elementare, il servizio è previsto si trasferisca nella nuova struttura.

### **545.3631.020 Provvedimenti di protezione Lfam**

I Comuni sono chiamati a partecipare ai costi per il collocamento dei minorenni presso istituzioni sociali, quali gli asili nido, secondo quanto previsto dalla Legge sul sostegno alle attività delle famiglie e di protezione dei minorenni (Lfam). Il singolo Comune può decidere l'impiego del 50% di questo contributo (fr. 40'000 stimati per l'anno 2020), facoltà di cui il Municipio intende ancora avvalersi in particolare per sostenere le strutture che accolgono bambini domiciliati nel Comune.

### **545.3636.111 Contributi servizio extrascolastico AGAPE**

Il conto prevede il residuo che si prevede di non impiegare al conto no. 545.3636.112 per le attività degli asili nido e che si vuole destinare al servizio extrascolastico intercomunale di AGAPE.

### **545.3636.112 Contributi asili nido**

Il conto prevede un contributo di fr. 400.00 per ogni bambino di Bedano che frequenta un asilo nido, secondo una prassi ricorrente praticata dal Municipio.

### **545.3637.100 Contributo alle famiglie per natalità**

Il conto prevede il contributo comunale versato a Pro Juventute per le pubblicazioni informative messe a disposizione delle famiglie sulle più importanti tappe di sviluppo dei bambini dalla nascita.

## **572 – Aiuto economico**

### **572.3631.010 Contributo al Cantone per assistenza sociale**

I Comuni sono tenuti ad una partecipazione del 25% alle spese assistenziali per le prestazioni riconosciute ai loro domiciliati. La previsione di spesa è basata sugli attuali residenti al beneficio del sostegno sociale.

### **572.3636.110 Contributi ad altre attività**

Il Municipio ha deciso di riconoscere alla Fondazione Diamante un contributo annuo ricorrente di fr. 2'000.00 a sostegno dell'Agenzia postale di Gravesano.

### **572.3637.001 Contributi a beneficiari di prestazioni AVS, AI**

I contributi sono riconosciuti sulla base del Regolamento comunale di riferimento.



---

## 593 – Azioni d'aiuto all'estero

### 593.3638.000 Contributi di solidarietà

Il Municipio ritiene di riproporre il riconoscimento di un contributo a favore di progetti nel sud del mondo dedicati alla fornitura di acqua potabile alle popolazioni più povere.

## TRASPORTI E COMUNICAZIONI

### 613 - Strade cantonali

Nessuna osservazione.

### 615 – Strade comunali

#### 615.3010.000 Stipendi personale amministrativo e d'esercizio

L'importo indicato comprende la quota parte degli stipendi del personale impiegato per il centro di costo e il cui ammontare è stabilito sulla base della scala salariale e al personale in organico. Il conto comprende pure le spese per i picchetti e la possibilità di riconoscimento di eventuali gratifiche. Per l'anno 2022 non sono previsti aumenti di stipendio.

#### 615.3010.005 Stipendi personale avventizio

Il Municipio ritiene di proporre una contenuta cifra per offrire delle opportunità di lavoro estive a giovani in formazione e per eventuali supplenze che si rendessero necessarie.

#### 615.3041.000 Indennità economia domestica

L'importo concerne le indennità riconosciute ad un collaboratore con figli in giovane età, secondo le disposizioni del Regolamento comunale specifico.

#### 615.3101.003 Addobbi natalizi

Il conto prevede i costi di posa e smontaggio delle luminescenze natalizie lungo le strade comunali.

#### 615.3141.000 Manutenzione strade

Per il prossimo anno, oltre alla regolare manutenzione delle strade, non sono previsti interventi particolari.

#### 615.3141.030 Servizio calla neve e spandimento sale

È esposta una voce indicativa in quanto le spese sono fortemente mutevoli in relazione alle condizioni climatiche. Si ricorda che dalla stagione invernale 2018/2019 l'appalto per il servizio calla neve e spargimento sale è stato in parte (lotti 1 e 3) attribuito per concorso alla ditta Gianni Ochsner di Lamone. I lotti 2 e 4 restano per contro sempre di competenza della squadra di operai comunali.

#### 615.3631.090 Partecipazione percorsi ciclabili cantonali / regionali

Trattasi della partecipazione comunale alla realizzazione dei percorsi ciclabili cantonali e del luganese.

#### 615.4472.100 Tasse di parcheggio

Il ricavo riguarda il previsto incasso per le autorizzazioni di parcheggio concesse ai residenti e per i proventi del parchimetro collettivo del posteggio sito all'interno del nucleo.

#### 615.4611.020 Rimborso per manutenzione percorsi ciclabili

In base all'art. 43 c) della Legge cantonale sulla strada, la manutenzione dei percorsi ciclabili di principio è di competenza del Cantone. Per la manutenzione dei percorsi fuori dalle zone edificabili i Comuni possono beneficiare di un contributo a sostegno parziale degli oneri, che per quanto riguarda il Comune di Bedano è stato definito, tramite convenzione, in fr. 2'795.25 annui.





---

## 622 – Traffico regionale e d'agglomerato

### 622.3130.170 Promovimento mobilità sostenibile – servizio navetta

Il costo riguarda la partecipazione comunale ai costi della navetta aziendale, che raccoglie i lavoratori attivi nel Comune da e per la stazione ferroviaria di Lamone.

## 629 – Trasporti pubblici, n. m. a.

### 629.3101.901 Carte giornaliere FFS

Il Municipio ha risolto di riproporre l'offerta di 2 carte giornaliere comune (ex Flexicard), il cui costo si ritiene di poter compensare in buona parte con la vendita ai richiedenti, mentre il residuo potrà essere scaricato dal Fondo per le Energie Rinnovabili (FER). Si ricorda che con l'anno 2020 vi è stato un incremento del prezzo di vendita (fr. 40.00 per residenti e fr. 50.00 per non domiciliati).

### 629.3118.000 Programmi informatici e licenze

Trattasi dei costi per il programma "swisstrotter", che permette di mettere in rete l'offerta di biglietti e la possibilità di riservazione "on-line".

### 629.3637.002 Contributi ad economie private per trasporto pubblico

L'importo esposto riguarda il previsto esborso per i contributi comunali a favore degli utenti dei mezzi di trasporto pubblico residenti, secondo quanto disposto dallo specifico Regolamento comunale e le cui modifiche apportate sono state recentemente ratificate dalla Sezione degli enti locali.

## PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO

## 710 - Approvvigionamento idrico

Sulle singole voci non vi sono osservazioni particolari, ricalcando queste una prassi consolidata sull'esercizio dell'acquedotto. Il previsto grado di copertura del servizio non è ottimale, ma per il momento il Municipio non prevede modifiche delle tasse imposte all'utenza, volendo attendere i reali consumi che si verificheranno nell'anno in esame. Altresì, per quanto riguarda gli addebiti interni e per una più precisa attribuzione dei costi, si è introdotto il rapporto sulle attività della squadra esterna, che andranno ad aggiungersi a quelli quantificati a livello amministrativo per le mansioni svolte dal tecnico comunale e dal personale di cancelleria.

### 710.4511.100 Prelevamento dal fondo Approvvigionamento idrico

Secondo le nuove disposizioni legate all'introduzione del MCA2, il centro di costo deve esporre una previsione in pareggio. La cifra esibita ha pertanto questa finalità e andrà ad influire sul capitale proprio per lo specifico servizio.

## 720 - Eliminazione delle acque di scarico

Sulle singole voci non vi sono osservazioni particolari, ricalcando queste una prassi consolidata sull'esercizio delle canalizzazioni. Il previsto grado di copertura del servizio risulta sostanzialmente in pareggio e non sono quindi previste modifiche delle tasse imposte all'utenza.

## 730 – Gestione dei rifiuti

Con il 1° gennaio 2022 entreranno in vigore le modifiche sul sistema d'imposizione che prevede la tassazione sul volume per tutta l'utenza, modifica d'ordinamento recentemente ratificata dalla Sezione degli enti locali.

Purtroppo il comportamento virtuoso dell'utenza ha l'effetto perverso di ridurre costantemente le entrate, mentre i costi nel loro complesso aumentano, ciò che inevitabilmente porterà il Municipio a dover rivedere le tasse a carico dell'utenza. Prima di procedere con la pubblicazione del nuovo tariffario si è in attesa del preavviso del Diparti-



---

mento federale dell'economia, della formazione e della ricerca per il tramite della sorveglianza dei prezzi. È prevedibile un aumento per i domiciliati nell'ordine di fr. 50.00 annui della tassa base.

#### **730.3101.010 Sacchi e marche per RSU**

Il costo riguarda il quantitativo di sacchi dei rifiuti ufficiali che il Municipio stima di dover acquistare per l'anno e considerato che anche per le zone lavorative vi sarà l'obbligo d'utilizzo del sacco ufficiale.

#### **730.3101.999 Commissioni rivendita sacchi rifiuti (RSU)**

Il costo riguarda le commissioni che il Comune versa ai rivenditori dei sacchi ufficiali, che si ricordano essere la Coop di Taverne, l'Ecocentro Serta di Lamone, la Lidl di Gravesano, la Migros di Taverne e la ProPosta di Gravesano, che aggiungono alla possibilità per l'utenza di approvvigionarsi presso la cancelleria comunale.

#### **730.3130.060 Servizio raccolta rifiuti zone residenziali (RSU)**

Si prevede di poter ridurre il numero di giri settimanali di vuotatura di alcuni cassonetti interrati, meno sollecitati a seguito dell'introduzione della tassa sul sacco. Attualmente si è in trattativa con l'assuntore del servizio per una puntuale valutazione e riprogrammazione.

#### **730.3130.063 Servizio Ecocentro Serta**

Per il prossimo anno, a seguito del continuo incremento dei rifiuti depositati, la ditta Gianni Ochsner Servizi Pubblici SA ha annunciato un ulteriore incremento delle tariffe imposte ai Comuni di ulteriori fr. 6.00 per abitante.

#### **730.3161.020 Noleggio contenitori rifiuti**

Il costo riguarda il noleggio del contenitore per la raccolta dei rifiuti solidi urbani posizionato lungo via Campo Sportivo.

#### **730.3611.030 Rimborso all'ACR per smaltimento rifiuti (RSU)**

Dal 1° gennaio 2022 la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani (RSU) applicata dall'Azienda Cantonale dei Rifiuti nei confronti dei Comuni passerà dagli attuali fr. 160.00 a fr. 150.00 alla tonnellata.

#### **730.4511.300 Prelevamento dal fondo Eliminazione dei rifiuti**

Come per il servizio di approvvigionamento idrico, secondo le nuove disposizioni legate all'introduzione del MCA2 il centro di costo deve esporre una previsione in pareggio. La cifra esibita ha pertanto questa finalità e andrà ad influire sul capitale proprio per lo specifico servizio.

## **741 – Opere di sistemazione dei corsi d'acqua**

Nessuna osservazione.

## **750 – Protezione delle specie e del paesaggio**

Nessuna osservazione.

## **769 – Altri tipi di lotta contro l'inquinamento ambientale e risparmio energetico**

La tassa sui consumi, calcolata in base ai consumi, agli abitanti, alle superfici edificabili e al numero di edifici di ogni Comune, è stimato in fr. 95'000. Quest'ultimo contributo è versato unicamente in base all'attività svolta e pianificata in ambito energetico dal singolo Comune, in caso d'inadempienza la quota è ripresa e ridistribuita agli altri Comuni del Cantone.

Per quanto riguarda gli incentivi a favore della popolazione, il Municipio propone quanto esposto nel messaggio no. 04/2021 e inerente alla modifica dello specifico Regolamento comunale.





---

Con il contributo cantonale sono finanziati anche i costi della navetta di trasporto interaziendale, l'incentivo all'acquisto di abbonamenti per il trasporto pubblico e l'eventuale deficit sulla vendita delle carte giornaliere comuni.

## 771 – Cimitero e sepoltura

Nessuna osservazione.

## 790 - Pianificazione del territorio

### 790.4612.120 Rimborso da Comuni convenzionati (CVV)

L'Amministrazione comunale di Bedano si occupa dei compiti di segretariato della Commissione "Vedeggio Valley" e quindi anticipa le spese, che poi vengono rifatturate ai Comuni aderenti.

## ECONOMIA PUBBLICA

## 840 - Turismo

Nessuna osservazione.

## 850 – Industria, artigianato e commercio

Nessuna osservazione.

## 871 - Elettricità

### 871.4120.000 Tassa metrica uso speciale strade comunali

Dall'anno 2014 i Comuni incassano una tassa per l'uso speciale delle strade pubbliche e una tassa sui consumi d'energia a favore del fondo cantonale per la realizzazione di nuovi impianti di energia rinnovabile.

La tassa demaniale è definita in base alla superficie delle strade del Comune e il cui ammontare è stato quantificato, per il nostro Comune, in fr. 64'469.00 (71'632 m<sup>2</sup> di superfici stradali moltiplicato per fr. 0.90 al m<sup>2</sup>).

## FINANZE E IMPOSTE

## 910 - Imposte

Si prevede per il prossimo anno che il gettito d'imposta subisca una contrazione dovuta principalmente alle difficoltà economiche legate alla pandemia e per la recente riforma fiscale, che ha ridotto dall'anno 2020 l'aliquota di prelievo sull'utile delle persone giuridiche dal 9% all'8%.

### 910.4000.100 Imposta su reddito e sostanza PF di anni precedenti

Con il passaggio al nuovo modello contabile (MAC2) saranno allineate le partite contabili con il partitario del Centro Sistemi Informativi, che si occupa dell'emissione e dell'incasso delle imposte comunali.

Come esposto in entrata del messaggio facendo tesoro di quanto espresso in sede di discussione sul preventivo per l'anno 2021, viene esposta una cifra di fr. 350'000.00, corrispondente a quello che è stato definito un "surplus" ricorrente tra il valutato e l'accertato in termini di gettito d'imposta.

### 910.4000.600 Computi globali di imposta PF

Trattasi delle riprese sul gettito per le persone fisiche che vengono imposte anche all'estero e per evitare una doppia imposizione.



### 910.4002.000 Imposte alla fonte PF

L'incasso delle imposte alla fonte, che è molto volubile, è stato valutato sui risultati degli ultimi anni. L'ultimo dato accertato è relativo all'anno 2018, dove l'imposta attribuita al Comune ammonta a fr. 837'432. Per l'anno 2022 la cifra, in base ai dati odierni a disposizione, è stimata in fr. 800'000.

Si ricorda che trattasi sempre di previsioni, che potranno essere verificate solo con alcuni anni di ritardo.

## 930 – Perequazione finanziaria e compensazione degli oneri

Nessuna osservazione.

## 950 – Partecipazioni ad entrate del Cantone

### 950.4601.900 Contributo cantonale compensazione riforma fiscale PG

Con l'anno 2020 l'aliquota di prelievo sull'utile delle imposte inerenti alle persone giuridiche è passata dal 9% all'8%. La modifica della Legge federale sull'imposta federale diretta impone ai Cantoni di riversare ai Comuni una compensazione per gli effetti dell'armonizzazione delle imposte dirette. Il Cantone Ticino ha stabilito il montante di redistribuzione in 13,5 mio di cui fr. 57'353.40 destinati al Comune di Bedano, a parziale compensazione del minor introito.

## 961 - Interessi

La situazione dei prestiti fissi è la seguente:

Banca	importo	condizioni	scadenza
Comune di Romanel sur Lausanne	1'000'000.00	0.00%	15.11.2021
Viteos SA	500'000.00	0.10%	26.04.2022
Cornér Banca	2'000'000.00	0.30%	27.11.2023
Banca Stato	2'000'000.00	1.18%	28.04.2025
Banca Raiffeisen	2'000'000.00	0.65%	28.03.2026
Banca Stato	2'000'000.00	0.92%	26.11.2027
SUVA	1'500'000.00	0.57%	26.04.2029
Banca Stato	2'000'000.00	0.58%	30.11.2030
<b>TOTALE</b>	<b>13'000'000.00</b>		

Attualmente il Comune ha fr. 2'800'000 su di un conto presso la Banca Stato e fr. 700'000 in conto corrente, quindi potrebbe rimborsare il prestito in scadenza nel 2021, ma la decisione dipenderà dai tassi offerti per il rifinanziamento e anche in considerazione all'investimento di costruzione della scuola.

## 963 – Immobili dei beni patrimoniali

Trattasi dei costi di manutenzione e dei relativi ricavi delle proprietà comunali di carattere patrimoniale.

## 970 – Ridistribuzione di tasse legate al CO2

Nessuna osservazione.

## 990 – Voci non ripartite

Per gli ammortamenti si rimanda all'allegata tabella dove si evidenzia un'aliquota media del 4.88 %, si rammenta che con l'anno 2022 e l'introduzione del nuovo modello contabile gli ammortamenti sono di carattere lineare (importo costante sull'investimento in base alla durata di vita dell'oggetto) e non più sul valore residuo di bilancio.





---

## Moltiplicatore d'imposta

Il tasso d'imposta comunale fissato all' 85% per l'anno 2021 si propone di ridurlo per l'anno 2022 al 78% e su questa base è stato allestito il preventivo.

Fabbisogno	Fr.	3'735'900
Imposta immobiliare	Fr.	309'100
Imposta personale	Fr.	48'620
Fabbisogno netto	Fr.	<u>3'378'180</u>
Gettito d'imposta comunale 2022 (100%)	Fr.	4'284'974
Moltiplicatore aritmetico 2022		78.84%



## INVESTIMENTI

Agli investimenti si prevedono uscite per i crediti già votati e per quelli inerenti al previsto inizio dei lavori nel corso dell'anno 2022.

### 029 – Immobili amministrativi, non menzionati altrove (n. m. a.)

#### 029.5290.001 Ex latteria – mappale no. 317

Il Municipio, a seguito dell'interpellanza presentata in Consiglio comunale, ha costituito una commissione incaricata di valutare la possibilità di creare uno spazio d'incontro intergenerazionale a favore di tutta la popolazione nei locali lasciati liberi dalla Posta.

L'Esecutivo comunale, preso atto della convinzione della commissione della necessità di creare spazi dove tutte le fasce d'età possano incontrarsi in modo informale, aperto e costruttivo, ha deciso di mettere a disposizione gli spazi dell'ex ufficio postale per un progetto che vede come punto centrale il coinvolgimento di tutta la popolazione e una gestione attiva da parte della cittadinanza.

L'Esecutivo comunale, oltre a creare uno spazio che sarà accogliente e informale, volto a favorire l'incontro, ritiene di sviluppare un progetto che contempli anche il rinnovo e il risanamento energetico dello stabile.

L'importo esposto riguarda i previsti costi di progettazione, lavoro che il Municipio vorrebbe sviluppare internamente all'amministrazione.

### 217 – Edifici scolastici

#### 217.5045.000 Scuola elementare – Costruzione edile

Il cantiere della scuola procede regolarmente e il programma lavori è sinora rispettato. Anche dal lato delle delibere queste rispettano i preventivi votati dal vostro Consesso, con un buon margine di manovra per eventuali imprevisti. I costi esposti riguardano l'ultima parte dell'investimento, per giungere alla liquidazione dell'opera.

### 615 – Strade comunali

#### 615.5010.001 Percorsi casa-scuola – zona 30 km/h

Il Municipio, vista la volontà di disporre di linee guida che permettano di avere una visione globale del problema viario, nonché in prospettiva della conclusione dei lavori di costruzione della scuola elementare, ha deliberato allo studio Brugnoli e Gottardi di Massagno le prestazioni per studiare l'accessibilità al nuovo comparto scolastico; per valutare i percorsi casa-scuola; per limitare il traffico di transito e per estendere la zona con limite di velocità a 30 km/h.

La cifra esposta riguarda i lavori di costruzioni previsti per raggiungere gli obiettivi suesposti, in particolare con la sistemazione dell'incrocio tra via Cantonale e via al Chioso, con la realizzazione di un nuovo attraversamento pedonale, con la realizzazione di percorsi sicuri casa-scuola e con il prolungamento di un marciapiede lungo via Cantonale, tra via San Rocco e via alla Filanda. Al momento non si dispone ancora dei progetti e l'importo esposto è frutto di una valutazione di massima.

#### 615.5010.002 Via ai Salici - Strade

Il Municipio, prima dell'apertura della scuola elementare, vorrebbe procedere anche con la sistemazione di via ai Salici, che rientrerà nei percorsi casa-scuola e che comprenderà pure la sostituzione delle sottostrutture. L'investimento previsto, sarà oggetto di messaggio separato.





### 5060.000 Installazioni – Illuminazione pubblica (LED)

I lavori di risanamento degli impianti di illuminazione pubblica sono pressoché conclusi, ma si attende ancora la posa degli ultimi lampioni in prossimità del pozzo di captazione. Si prevede con il prossimo anno di poter liquidare l'investimento.

### 615.5290.002 Via alle Fornaci - Strade

Il Municipio è intenzionato a riesaminare il progetto di sistemazione della via alle Fornaci per sottoporre in seguito al vostro consesso una proposta che possa rispondere anche alle esigenze ciclo-pedonali e di parcheggio, in particolare per chi si reca alla stazione ferroviaria di Taverne.

### 615.6310.000 Via d'Argine – sussidio TI

I lavori di rifacimento della via d'Argine si sono conclusi e si è attualmente in attesa delle liquidazioni finali per poi chiedere i sussidi promessi.

### 615.6320.000 Via d'Argine – contributo CDALED

I lavori di rifacimento della via d'Argine si sono conclusi e si è attualmente in attesa delle liquidazioni finali per chiedere la quota-parte della ripavimentazione della strada al Consorzio, che ha provveduto alla sostituzione del suo collettore.

### 615.6320.001 Via d'Argine – contributo Consorzio sistemazione fiume Vedeggio

I lavori di rifacimento della via d'Argine si sono conclusi e si è attualmente in attesa delle liquidazioni finali per chiedere la quota-parte sulle opere di premunizione al Consorzio.

### 615.6370.000 Via val Barberina - Contributi di miglìoria

I lavori di costruzione della via val Barberina si sono conclusi e si è attualmente in attesa delle liquidazioni finali. Il conto riguarda i contributi di miglìoria che i privati saranno chiamati a corrispondere al Comune, procedura che si rammenta essere stata delegata al Municipio di Torricella-Taverne, quale futuro proprietario della strada.

### 615.6395.000 Sussidi FER: prelevamento dal Fondo per investimento

L'importo esposto corrisponde al preventivo per la sostituzione dell'illuminazione pubblica e che sarà prelevato dallo specifico fondo.

## 622 – Traffico regionale e d'agglomerato

### 622.5610.000 - Contributo PTL / PAL

Si espone la rata annuale di fr. 160'000, alla quale è aggiunta la quota di partecipazione "Programma di agglomerato del Luganese di terza generazione (PAL3)" di fr. 36'843, per il periodo 2021-2026. Quest'ultima riguarda l'aggiornamento 2019 della convenzione sottoscritta da Cantone e CRTL sul finanziamento delle opere del PAL3, che vanno ad aggiungersi a quelle precedenti.

## 710 - Approvvigionamento idrico

### 710.5031.001 Via Boschina – Via alla Gerra – Condotta AP

Il Municipio ha commissionato allo studio Dazio & Gianini la progettazione di un ultimo "anello" sulla rete dell'acqua potabile, come previsto dal Piano generale dell'acquedotto comunale. L'investimento previsto sarà oggetto di messaggio separato.

### 710.5031.002 Via ai Salici – Condotta AP

Si rimanda al commento al conto no. 615.5010.002.

### 710.5290.003 Zone protezione pozzo - catasto

Nell'ambito della protezione delle zone di captazione del pozzo è necessario procedere al catasto di tutto quanto si trova all'interno delle zone di protezione per poi definire eventuali risanamenti. Il vostro Consesso ha approvato



il progetto la scorsa primavera e ora si è in attesa che anche il Comune di Lamone si esprima, così da poter dare avvio ai lavori e i cui costi saranno ripartiti secondo la chiave di riparto della nuova convenzione.

## 720 Eliminazione delle acque di scarico

### 720.5032.001 Via ai Salici - Canalizzazione

Si rimanda al commento al conto no. 615.5010.002.

### 720.6310.001 Via d'Argine - Sussidio TI

I lavori di rifacimento della via d'Argine si sono conclusi e si è attualmente in attesa delle liquidazioni finali per poi chiedere i sussidi promessi.

### 720.6310.002 Via Val Barberina - Sussidio TI

I lavori di rifacimento della via val Barberina si sono conclusi e si è attualmente in attesa delle liquidazioni finali per poi chiedere i sussidi promessi.

## 750 - Protezione delle specie e del paesaggio

### 750.5620.000 Selve castanili - Recupero

Il Municipio, per delega di competenza, ha deciso di partecipare al progetto di recupero delle selve castanili promosso dal Patriziato di Bedano in collaborazione col Dipartimento del Territorio e che prevede di intervenire in due aree boschive in prossimità della valle Barberina. Il progetto elaborato dal Dipartimento del territorio, per il tramite dell'Ufficio forestale, interessa un'area di ca. 26'000 m<sup>2</sup> e per un costo aggiornato a fr. 300'000.

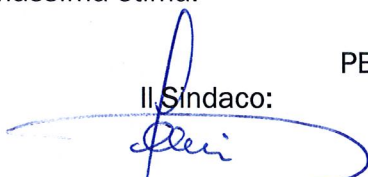
Visto che il recupero delle selve, oltre a riqualificare il paesaggio boschivo, offrirà delle nuove opportunità di svago per la popolazione, l'Esecutivo comunale ha deciso di riconoscere una partecipazione finanziaria ai costi del 10.4%.

Visto quanto precede, si invita il Consiglio Comunale a voler

**decidere:**

1. Sono approvati i conti preventivi per l'esercizio 2022.
2. Il Municipio è autorizzato a prelevare l'imposta comunale per il prossimo esercizio sulla base del fabbisogno di fr. 3'735'900.
3. Il Municipio è autorizzato a prelevare l'imposta personale e l'imposta immobiliare comunale.
4. Il moltiplicatore d'imposta comunale per l'anno 2022 è fissato al 78%.

Con la massima stima.

Il Sindaco:  
  
Dario Frascina

PER IL MUNICIPIO DI BEDANO



Il Segretario:  
  
Curzio Sasselli

Risoluzione municipale no. 653 del 25 ottobre 2021





RGFCC, art. 22 cpv. 1 lett. e									
<b>Tabella dei cespiti dei beni amministrativi (classe di conto 14)</b>									
Una posizione per ogni conto di bilancio, che può corrispondere a più cespiti									
Numero conto	Opera	Valore di acquisizione netto	Valore di bilancio previsto al 1.1.2022	Ammortamenti anno	Tasso (medio) di ammort. (1)	Ammort. non pianificati	Uscite per investimenti	Entrate per inv. o traferimenti ai BP	Valore di bilancio previsto al 31.12.2022
1401.xxx	Strade, piazze e vie di comunicazione	1'690'324	1'690'324	119'100	7.05%	-	596'000	781'020	1'386'204
1403.1xx	Opere approvvigionamento idrico	2'552'044	2'552'044	82'200	3.22%	-	298'500		2'768'344
1403.2xx	Opere depurazione acque	-	-	-	0.00%	-	407'500	83'000	324'500
1404.xxx	Immobili dei BA	10'559'940	10'559'940	191'600	1.81%	-	3'000'000		13'368'340
1429.xxx	Altri investimenti in beni immateriali	-	-	-	0.00%	-	90'000		90'000
1454.xxx	Partecipazione ad imprese pubbliche	10'500	10'500	-	0.00%	-			10'500
1461.xxx	Contributi al Cantone	2'741'200	700'000	137'100	5.00%	-	190'000		752'900
1462.xxx	Contributi a Comuni, Consorzi e altri enti locali	-	-	-	0.00%	-	30'000		30'000
	<b>TOTALE</b>	<b>17'554'008</b>	<b>15'512'808</b>	<b>530'000</b>	<b>3.02%</b>	<b>-</b>	<b>4'612'000</b>	<b>864'020</b>	<b>18'730'788</b>
(1) Ammortamenti / Valore di acquisizione netto									

**TABELLA D'AMMORTAMENTO PER IL PREVENTIVO 2022**

Nr. conto CB	Nr. conto CE	Beni Amministrativi	Valore a bilancio 1.1.2021	Percentuale MCA1 ammortamenti	Ammortamenti ordinari MCA1	Investimenti netti 2021 (U-E)	Valore presunto 31.12.2021	Investimenti netti rimanenti (U-E)	Valore presunto da ammortizzare	Durata ammortamenti in anni	Ammortamenti ordinari costanti
<b>140</b>		<b>Investimenti materiali dei BA</b>									
1401.000	3300.100	Strade, piazze e vie di comunicazione (residui MCA1)	639'686.91	10.00%	63'968.70		575'718.21		575'718.21	10	57'571.85
1401.000	3300.100	Via Campo Sportivo	46'199.57	10.00%	4'620.00		41'579.57		41'579.57	12	3'465.00
1401.000	3300.100	Via ai Pozzi - Strada Regina	58'401.71	10.00%	5'840.20		52'561.51		52'561.51	14	3'754.40
1401.000	3300.100	Via alla Gerra	252'985.83	10.00%	25'298.55		227'687.28		227'687.28	16	14'230.50
1401.000	3300.100	Via al Fiume	87'934.55	10.00%	8'793.45		79'141.10		79'141.10	18	4'396.75
1401.000	3300.100	Via val Barberina	9'693.00	10.00%	969.30	200'000.00	208'723.70		208'723.70	20	10'436.20
1401.000	3300.100	Via San Rocco	30'239.38	10.00%	3'023.90	50'000.00	77'215.48		77'215.48	20	3'860.80
1401.000	3300.100	Via D'Argine	308'552.05	10.00%	30'855.20	150'000.00	427'696.85		427'696.85	20	21'384.85
<b>1401.000</b>		<b>Strade, piazze e vie di comunicazione</b>	<b>1'433'693.00</b>		<b>143'369.30</b>	<b>200'000.00</b>	<b>1'690'323.70</b>	<b>0.00</b>	<b>1'690'323.70</b>	in corso	<b>119'100.35</b>
1403.100	3300.300	Sorgenti, captazioni e stazioni pompaggio	156'157.60	2.50%	0.00	70'000.00	226'157.60		226'157.60	23	22'930.75
1403.100	3300.300	acquedotto comunale (nuovo)	550'337.00	2.50%	22'930.75		527'406.25		527'406.25	30	1'208.60
1403.100	3300.300	acquedotto (sorgenti)	37'465.60	2.50%	1'208.60		36'257.00		36'257.00	30	7'271.15
1403.100	3300.300	condotta via d'Argine	290'845.90	2.50%	0.00		290'845.90		290'845.90	23	38'270.00
1403.100	3300.300	condotta via alle Fornaci / via al Fiume	91'847.00	2.50%	3'827.00		88'020.00		88'020.00	27	6'053.45
1403.100	3300.300	condotta via Cantonale	169'496.20	2.50%	6'053.45		163'442.75		163'442.75	27	13'888.40
1403.100	3300.300	condotta via alla Filanda	37'486.40	2.50%	1'388.40		36'098.00		36'098.00	26	13'888.40
1403.100	3300.300	condotta via Barberina / via S. Rocco	85'842.40	2.50%	3'179.35		82'663.05		82'663.05	26	3'179.35
1403.100	3300.300	condotta via S. Maria	29'029.40	2.50%	967.65		28'061.75		28'061.75	29	967.65
1403.100	3300.300	condotta via alla Gerra	306'850.00	2.50%	8'075.00		298'775.00		298'775.00	37	8'075.00
1403.100	3300.300	condotta via Campo Sportivo	107'350.00	2.50%	2'825.00		104'525.00		104'525.00	37	2'825.00
1403.100	3300.300	condotta via Ai Pozzi / Strada Regina	95'475.00	2.50%	2'512.50		92'962.50		92'962.50	37	2'512.50
1403.100	3300.300	condotta via Ai Pozzi / via Selva	27'645.00	2.50%	727.50		26'917.50		26'917.50	37	727.50
1403.100	3300.300	condotta via Cantonale / via al Chioso	195'622.10	2.50%	0.00		195'622.10		195'622.10	40	4'890.60
1403.100	3300.300	condotta via Val Barberina	7'454.00		0.00	5'000.00	12'454.00		12'454.00	in corso	
1403.200	3300.300	acquedotto comunale (costruzione edile)	358'113.40	2.50%	16'277.90		341'835.50		341'835.50	21	16'277.90
<b>1403.100</b>		<b>Altre opere GC - approvvigionamento idrico</b>	<b>2'547'017.00</b>		<b>69'973.10</b>	<b>75'000.00</b>	<b>2'552'043.90</b>	<b>0.00</b>	<b>2'552'043.90</b>	in corso	<b>82'134.85</b>
1403.200	3300.300	Altre opere GC - opere di depurazione acque	344'245.75		0.00	-344'245.75	0.00		0.00	in corso	0.00
<b>1403.200</b>		<b>Altre opere GC - opere di depurazione acque</b>	<b>344'245.75</b>		<b>0.00</b>	<b>-344'245.75</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	in corso	<b>0.00</b>
1404.000	3300.400	Edificio ex casa comunale (PT) - fondo 278	106'000.00	6.00%	6'360.00		99'640.00		99'640.00	15	6'642.70
1404.010	3300.400	Edificio ex latteria - fondo 317	132'000.00	6.00%	7'920.00		124'080.00		124'080.00	15	8'272.00
1404.020	3300.400	Rifugio pubblico e posteggio - fondo 313	689'000.00	6.00%	41'340.00		647'660.00		647'660.00	15	43'177.35
1404.030	3300.400	Casa comunale - fondo 369	1'378'000.00	6.00%	82'680.00		1'295'320.00		1'295'320.00	15	86'354.70
1404.500	3300.400	Scuola infanzia - fondo 108	106'000.00	6.00%	6'360.00		99'640.00		99'640.00	15	6'642.70
1404.510	3300.400	Scuola elementare - fondo 527	2'858'830.06	6.00%	171'529.85	5'000'000.00	7'687'300.21		7'687'300.21	in corso	40'420.00
1404.520	3300.400	Zona di svago - fondo 527	645'000.00	6.00%	38'700.00	5'000'000.00	606'300.00		606'300.00	15	191'509.45
<b>1404.xxx</b>		<b>Immobili dei BA</b>	<b>5'914'830.06</b>		<b>354'889.85</b>	<b>5'000'000.00</b>	<b>10'559'940.21</b>	<b>0.00</b>	<b>10'559'940.21</b>		
<b>142</b>		<b>Investimenti immateriali</b>									
1429.000	3300.600	Altri investimenti in beni immateriali	0.00	25.00%	0.00		0.00		0.00		0.00
<b>1429.xxx</b>		<b>Altri investimenti in beni immateriali</b>	<b>0.00</b>		<b>0.00</b>		<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>		<b>0.00</b>
<b>145</b>		<b>Partecipazioni, capitali sociali</b>									
1454.000	3650.400	Amici del Nara SA (azioni)	500.00	0.00%	0.00		500.00		500.00		0.00
1454.010	3650.400	AFOR Valli di Lugano SA (azioni)	10'000.00	0.00%	0.00		10'000.00		10'000.00		0.00
<b>1454.xxx</b>		<b>Partecipazione ad imprese pubbliche</b>	<b>10'500.00</b>		<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>10'500.00</b>	<b>0.00</b>	<b>10'500.00</b>		<b>0.00</b>
<b>146</b>		<b>Contributo per investimenti</b>									
1461.000	3660.100	Finanziamento PTL / PAL (2014-2033) *	600'000.00	15.00%	90'000.00	190'000.00	700'000.00		2'741'200.00	20	137'060.00
<b>1461.xxx</b>		<b>Contributi al Cantone</b>	<b>600'000.00</b>		<b>90'000.00</b>	<b>190'000.00</b>	<b>700'000.00</b>	<b>2'041'200.00</b>	<b>2'741'200.00</b>		<b>137'060.00</b>
<b>TOTALE</b>			<b>10'850'285.81</b>		<b>658'232.25</b>	<b>5'220'754.25</b>	<b>15'512'807.81</b>	<b>2'041'200.00</b>	<b>17'554'007.81</b>	tasso medio:	<b>529'804.65</b>
											3.02%

\* ammortamento previsto fino al 2040





ALLEGATO 1  
RIASSUNTO PREVENTIVO MCA2  
PER ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	1 / 2
Comuni Ticino v1.5	

<u>CONTO ECONOMICO</u> (senza imputazioni interne)	PREVENTIVO 2022
Spese operative	6'516'750.00
Ricavi operativi (senza imposte comunali)	2'763'050.00
<b>RISULTATO OPERATIVO</b>	<b>-3'753'700.00</b>
Spese finanziarie	96'000.00
Ricavi finanziari	113'800.00
<b>RISULTATO FINANZIARIO</b>	<b>17'800.00</b>
<b>RISULTATO ORDINARIO</b>	<b>-3'735'900.00</b>
Spese straordinarie	0.00
Ricavi straordinari	0.00
<b>RISULTATO STRAORDINARIO</b>	<b>0.00</b>
<b>FABBISOGNO D'IMPOSTA</b>	<b>3'735'900.00</b>
Gettito Imp. Comunale MP <input type="text" value="78.00%"/>	3'700'000.00
<b>Presunto risultato totale d'esercizio</b>	<b>-35'900.00</b>
<u>CONTO DEGLI INVESTIMENTI</u>	
Uscite per investimenti	4'612'000.00
Entrate per investimenti	864'020.00
<b>ONERE NETTO PER INVESTIMENTI</b>	<b>3'747'980.00</b>
<u>CONTO DI FINANZIAMENTO</u>	
ONERE NETTO PER INVESTIMENTI	3'747'980.00
AUTOFINANZIAMENTO	470'900.00
<b>RISULTATO GLOBALE</b>	<b>-3'277'080.00</b>



**ALLEGATO 1**  
**RIASSUNTO PREVENTIVO MCA2**  
**PER ANNO 2022**

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	2 / 2
Comuni Ticino v1.5	

**Calcolo Autofinanziamento Anno : 2022**

**-35'900.00 + Risultato totale d'esercizio**

392'900.00 + (33) Ammortamenti beni amministrativi

102'100.00 + (35) Versamenti in fondi e finanziamenti speciali

125'300.00 - (45) Prelievi da fondi e finanziamenti speciali

0.00 + (364) Rettifiche di valore prestiti dei beni amministrativi

0.00 + (365) Rettifiche di valore partecipazione dei beni amministrativi

137'100.00 + (366) Ammortamenti contributi per investimenti

0.00 + (389) Versamenti al capitale proprio

0.00 - (489) Prelievi da capitale proprio

---

**470'900.00**

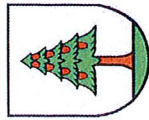
**AUTOFINANZIAMENTO**

**Risultato dei servizi autofinanziati**

Conti  
3511 / 4511

Servizio Approvvigionamento idrico	.100	(-) prelevamento dal fondo (disavanzo)	-22'700.00
Servizio Raccolta e eliminazione rifiuti	.300	(-) prelevamento dal fondo (disavanzo)	-600.00





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

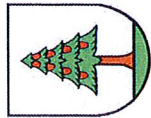
Data 26-10-2021

Pagina 1

RICAPITOLAZIONE CONTO ECONOMICO  
PREVENTIVO 2022

DICASTERO

	SPESE CORRENTI		RICAVI CORRENTI		
0	AMMINISTRAZIONE GENERALE	950'800.00	13.88 %	271'850.00	3.97 %
1	ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA	330'500.00	4.82 %	35'100.00	0.51 %
2	FORMAZIONE	1'372'200.00	20.03 %	255'850.00	3.73 %
3	CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA	115'700.00	1.69 %	9'900.00	0.14 %
4	SANITÀ	958'650.00	13.99 %	0.00	0.00 %
5	SICUREZZA SOCIALE	664'300.00	9.70 %	3'300.00	0.05 %
6	TRASPORTI E COMUNICAZIONI	783'300.00	11.43 %	128'000.00	1.87 %
7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRIT	906'900.00	13.24 %	929'400.00	13.57 %
8	ECONOMIA PUBBLICA	7'000.00	0.10 %	64'000.00	0.93 %
9	FINANZE E IMPOSTE	761'900.00	11.12 %	1'417'950.00	20.70 %
<b>T O T A L I</b>		<b>6'851'250.00</b>	<b>100.00 %</b>	<b>3'115'350.00</b>	<b>45.47 %</b>
FABBISOGNO D'IMPOSTA					
FABBISOGNO D'IMPOSTA				3'735'900.00	54.53 %
<b>T O T A L I A P A R E G G I O</b>		<b>6'851'250.00</b>		<b>6'851'250.00</b>	



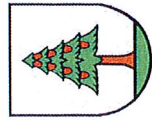
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	2

RICAPITOLAZIONE CONTO ECONOMICO  
PRIMA RICAPITOLAZIONE

	SPESE	%	RICAVI	%
<b>0</b>	<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b>			
011	Legislativo	0.18	0.00	0.00
012	Esecutivo	0.88	0.00	0.00
021	Amministrazione delle finanze e delle contribuzioni	2.41	6'000.00	0.09
022	Servizi generali, altro	9.32	244'400.00	3.57
029	Immobili amministrativi, non menzionati altrove (n. m. a.)	1.08	21'450.00	0.31
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>		<b>271'850.00</b>	
	<i>Maggior spesa</i>		<b>678'950.00</b>	
<b>1</b>	<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA</b>			
111	Polizia	2.15	0.00	0.00
140	Diritto generale	1.51	22'200.00	0.32
141	Diritto generale - imposta sui cani	0.19	12'900.00	0.19
150	Vigili del fuoco	0.28	0.00	0.00
161	Difesa militare	0.15	0.00	0.00
162	Protezione civile	0.54	0.00	0.00
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>		<b>35'100.00</b>	
	<i>Maggior spesa</i>		<b>295'400.00</b>	
<b>2</b>	<b>FORMAZIONE</b>			
211	Scuola dell'infanzia	3.56	55'600.00	0.81
212	Scuola elementare	12.30	165'750.00	2.42
213	Scuola media	0.10	0.00	0.00
217	Edifici scolastici	1.60	12'500.00	0.18
219	Scuola dell'obbligo, n. m. a.	2.47	22'000.00	0.32
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>		<b>255'850.00</b>	
	<i>Maggior spesa</i>		<b>1'116'350.00</b>	



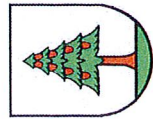


PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	3

RICAPITOLAZIONE CONTO ECONOMICO  
PRIMA RICAPITOLAZIONE

	SPESE	%	RICAVI	%
<b>3</b>	<b>CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA</b>			
322	Concerti e teatri	0.03	0.00	0.00
329	Cultura, n. m. a.	0.03	0.00	0.00
341	Sport	0.16	0.00	0.00
342	Tempo libero	1.03	9'900.00	0.14
350	Chiese e affari religiosi	0.44	0.00	0.00
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>		<b>9'900.00</b>	
	<i>Maggior spese</i>		<b>105'800.00</b>	
<b>4</b>	<b>SANITÀ</b>			
412	Cure medicalizzate, di riposo e di cura	8.75	0.00	0.00
421	Cure ambulatoriali	4.72	0.00	0.00
422	Servizi di salvataggio	0.31	0.00	0.00
433	Servizio medico scolastico	0.21	0.00	0.00
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>		<b>0.00</b>	
	<i>Maggior spese</i>		<b>958'650.00</b>	
<b>5</b>	<b>SICUREZZA SOCIALE</b>			
523	Case o associazioni per invalidi	0.02	0.00	0.00
531	Assicurazione per la vecchiaia e per i superstiti AVS	7.75	3'200.00	0.05
544	Protezione dei giovani	0.02	0.00	0.00
545	Prestazioni a famiglie	1.25	0.00	0.00
572	Aiuto economico	0.63	100.00	0.00
593	Azioni d'aiuto all'estero	0.02	0.00	0.00
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>		<b>3'300.00</b>	
	<i>Maggior spese</i>		<b>661'000.00</b>	
<b>6</b>	<b>TRASPORTI E COMUNICAZIONI</b>			



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

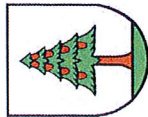
COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	4

RICAPITOLAZIONE CONTO ECONOMICO

PRIMA RICAPITOLAZIONE

	SPESE	%	RICAVI	%
613	Strade cantonali	1'700.00	0.02	0.00
615	Strade comunali	567'300.00	8.28	1.48
622	Traffico regionale e d'agglomerato	160'500.00	2.34	0.00
629	Trasporti pubblici, n. m. a.	53'800.00	0.79	0.39
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>783'300.00</b>	<b>128'000.00</b>	
	<i>Maggior spese</i>		<b>655'300.00</b>	
<b>7</b>	<b>PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO</b>			
710	Approvvigionamento idrico	257'400.00	3.76	3.79
720	Eliminazione delle acque di scarico	163'100.00	2.38	2.20
730	Gestione dei rifiuti	324'600.00	4.74	4.74
741	Opere di sistemazione dei corsi d'acqua	13'000.00	0.19	0.00
750	Protezione delle specie e del paesaggio	100.00	0.00	0.00
769	Altri tipi di lotta contro l'inquinamento ambientale e rispa	140'000.00	2.04	2.77
771	Cimitero e sepoltura	3'300.00	0.05	0.00
790	Pianificazione del territorio	5'400.00	0.08	0.06
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>906'900.00</b>	<b>929'400.00</b>	
	<i>Maggior ricavo</i>	<b>22'500.00</b>		
<b>8</b>	<b>ECONOMIA PUBBLICA</b>			
840	Turismo	1'000.00	0.01	0.00
850	Industria, artigianato e commercio	6'000.00	0.09	0.00
871	Elettricit�	0.00	0.00	0.93
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>7'000.00</b>	<b>64'000.00</b>	
	<i>Maggior ricavo</i>	<b>57'000.00</b>		
<b>9</b>	<b>FINANZE E IMPOSTE</b>			
910	Imposte	15'000.00	0.22	17.51



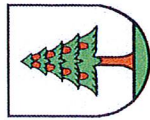


PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	5

RICAPITOLAZIONE CONTO ECONOMICO

PRIMA	RICAPITOLAZIONE	SPESE	%	RICAVI	%
930	Perequazione finanziaria e compensazione degli oneri	8'000.00	0.12	0.00	0.00
950	Partecipazioni ad entrate del Cantone	7'000.00	0.10	64'650.00	0.94
961	Interessi	92'500.00	1.35	50'000.00	0.73
963	Immobili dei beni patrimoniali	3'500.00	0.05	20'600.00	0.30
970	Ridistribuzioni di tasse legate al CO2	0.00	0.00	1'000.00	0.01
990	Voci non ripartite	635'900.00	9.28	82'200.00	1.20
	<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>761'900.00</b>		<b>1'417'950.00</b>	
	<i>Maggior ricavo</i>	<i>656'050.00</i>			
<b>TOTALI</b>		<b>6'851'250.00</b>	<b>100.00</b>	<b>3'115'350.00</b>	<b>45.47</b>
<b>FABBISOGNO D'IMPOSTA</b>				<b>3'735'900.00</b>	<b>54.53</b>
<b>TOTALI A PAREGGIO</b>		<b>6'851'250.00</b>		<b>6'851'250.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

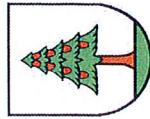
Pagina 6

Gestione Corrente

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO - RIASSUNTO

	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
<b>3 SPESE</b>	<b>6'851'250.00</b>		
30 Spese per il personale	1'614'850.00		
31 Spese per beni e servizi e altre spese d'esercizio	1'265'550.00		
33 Ammortamenti beni amministrativi	392'900.00		
34 Spese finanziarie	96'000.00		
35 Versamenti a fondi e a finanziamenti speciali	102'100.00		
36 Spese di trasferimento	3'141'350.00		
39 Addebiti interni	238'500.00		
<b>4 RICAVI</b>	<b>3'115'350.00</b>		
40 Ricavi fiscali	1'212'400.00		
41 Regalie e concessioni	64'200.00		
42 Tasse e retribuzioni	801'550.00		
43 Ricavi diversi	162'000.00		
44 Ricavi finanziari	113'800.00		
45 Prelievi da fondi e finanziamenti speciali	125'300.00		
46 Ricavi da trasferimento	397'600.00		
49 Accrediti interni	238'500.00		



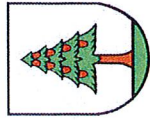


PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	7

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
<b>3</b>	<b>100.00</b>	<b>SPESE</b>	<b>6'851'250.00</b>		
<b>30</b>	<b>23.57</b>	<b>Spese per il personale</b>	<b>1'614'850.00</b>		
<b>300</b>	<b>0.69</b>	<b>Autorità e commissioni</b>	<b>47'400.00</b>		
3000	0.69	Stipendi e onorari ad autorità e commissioni	47'400.00		
<b>301</b>	<b>12.75</b>	<b>Stipendi per il personale amministrativo e d'esercizio</b>	<b>873'600.00</b>		
3010	12.75	Stipendi per il personale amministrativo e d'esercizio	873'600.00		
<b>302</b>	<b>5.47</b>	<b>Stipendi dei docenti</b>	<b>375'000.00</b>		
3020	5.47	Stipendi dei docenti	375'000.00		
<b>304</b>	<b>0.04</b>	<b>Assegni e indennità</b>	<b>2'550.00</b>		
3041	0.04	Indennità economia domestica	2'550.00		
<b>305</b>	<b>4.46</b>	<b>Contributi del datore di lavoro</b>	<b>305'300.00</b>		
3050	1.23	Contributi AVS, AI, IPG, AD spese amministrative	84'200.00		
3052	2.03	Contributi alla cassa pensione	138'800.00		
3053	0.26	Premi all'assicurazione contro gli infortuni e RC del personale	18'000.00		
3054	0.45	Contributi alla cassa per assegni figli	30'900.00		
3055	0.49	Premi assicurazione indennità giornaliera in caso di malattia	33'400.00		
<b>309</b>	<b>0.16</b>	<b>Altre spese per il personale</b>	<b>11'000.00</b>		
3090	0.16	Formazione (- continua) del personale	11'000.00		
<b>31</b>	<b>18.47</b>	<b>Spese per beni e servizi e altre spese d'esercizio</b>	<b>1'265'550.00</b>		
<b>310</b>	<b>2.12</b>	<b>Spese per materiale e merci</b>	<b>144'950.00</b>		
3100	0.07	Materiale d'ufficio	4'700.00		
3101	1.24	Acquisto di materiale d'esercizio e di consumo	85'150.00		



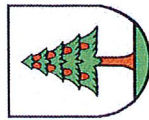
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	8

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
3102	0.23	Stampati, pubblicazioni	16'000.00		
3103	0.03	Letteratura specializzata, riviste	2'000.00		
3104	0.20	Materiale scolastico	14'000.00		
3105	0.29	Derrate alimentari	20'000.00		
3109	0.05	Altre spese per materiale e merci	3'100.00		
<b>311</b>	<b>0.98</b>	<b>Investimenti non attivabili</b>	<b>67'200.00</b>		
3110	0.07	Mobili e apparecchi d'ufficio	5'000.00		
3111	0.31	Altri mobili e macchinari, apparecchiature, attrezzi, veicoli	21'400.00		
3112	0.03	Abiti, biancheria, tendaggi	2'000.00		
3118	0.57	Investimenti immateriali	38'800.00		
<b>312</b>	<b>1.63</b>	<b>Approvvigionamento e smaltimento (BA)</b>	<b>112'000.00</b>		
3120	1.63	Approvvigionamento e smaltimento (BA)	112'000.00		
<b>313</b>	<b>8.91</b>	<b>Prestazioni per servizi e onorari</b>	<b>610'400.00</b>		
3130	7.55	Servizi di terzi	517'300.00		
3131	0.10	Pianificazione e progettazione di terzi	7'000.00		
3132	0.69	Onorari di consulenti esterni, periti, esperti	47'000.00		
3134	0.32	Premi assicurazione cose, RC e altre assicurazioni non del personale	21'800.00		
3137	0.25	Imposte e tasse, IVA forfettaria	17'300.00		
<b>314</b>	<b>3.12</b>	<b>Manutenzioni immobili dei BA</b>	<b>214'000.00</b>		
3141	1.82	Manutenzione strade	124'500.00		
3143	0.77	Manutenzione altre opere del genio civile	52'500.00		
3144	0.53	Manutenzione edifici	36'500.00		
3145	0.01	Manutenzione boschi	500.00		
<b>315</b>	<b>0.43</b>	<b>Manutenzione beni mobili e immateriali</b>	<b>29'500.00</b>		
3151	0.42	Manutenzione macchine, apparecchiature, veicoli	29'000.00		
3153	0.01	Manutenzione apparecchi informatici	500.00		



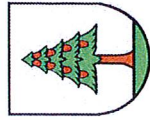


PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	9

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
<b>316</b>	<b>1.04</b>	<b>Pigioni, affitti, leasing, tasse di utilizzo</b>	<b>71'300.00</b>		
3160	0.95	Locazioni e affitti di immobili	65'200.00		
3161	0.09	Affitti e noleggi di beni mobili	6'100.00		
<b>317</b>	<b>0.01</b>	<b>Rimborsi spese</b>	<b>900.00</b>		
3170	0.01	Rimborsi spese di viaggio, ecc.	900.00		
<b>318</b>	<b>0.22</b>	<b> Rettifica di valore e perdite su crediti</b>	<b>15'300.00</b>		
3181	0.22	Perdite effettive su crediti	15'300.00		
<b>33</b>	<b>5.73</b>	<b> Ammortamenti beni amministrativi</b>	<b>392'900.00</b>		
<b>330</b>	<b>5.73</b>	<b> Ammortamenti investimenti materiali</b>	<b>392'900.00</b>		
3300	5.73	Ammortamenti pianificati di investimenti materiali	392'900.00		
<b>34</b>	<b>1.40</b>	<b> Spese finanziarie</b>	<b>96'000.00</b>		
<b>340</b>	<b>1.35</b>	<b> Spese per interessi</b>	<b>92'500.00</b>		
3400	0.04	Interessi passivi per impegni correnti	2'500.00		
3401	1.31	Interessi passivi per debiti a breve e lungo termine	90'000.00		
<b>343</b>	<b>0.05</b>	<b> Spese per immobili dei BP</b>	<b>3'500.00</b>		
3430	0.01	Manutenzione edile di immobili dei BP	1'000.00		
3431	0.01	Manutenzione (non edile) di immobili dei BP	500.00		
3439	0.03	Altre spese per la gestione di immobili dei BP	2'000.00		
<b>35</b>	<b>1.49</b>	<b> Versamenti a fondi e a finanziamenti speciali</b>	<b>102'100.00</b>		
<b>350</b>	<b>1.49</b>	<b> Versamenti a finanziamenti speciali del capitale di terzi (CT)</b>	<b>102'100.00</b>		
3500	1.49	Versamenti a FS del CT	102'100.00		
<b>36</b>	<b>45.85</b>	<b> Spese di trasferimento</b>	<b>3'141'350.00</b>		



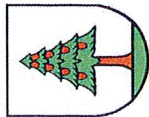
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	10

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
<b>360</b>	<b>0.23</b>	<b>Quote di ricavo destinate a terzi</b>	<b>15'800.00</b>		
3601	0.23	Quote di ricavo a favore del Cantone	15'800.00		
<b>361</b>	<b>16.04</b>	<b>Rimborsi a enti pubblici</b>	<b>1'098'700.00</b>		
3611	0.70	Rimborsi al Cantone	47'700.00		
3612	15.05	Rimborsi a Comuni, Consorzi e altri enti locali	1'031'000.00		
3614	0.29	Rimborso ad imprese di diritto pubblico	20'000.00		
<b>362</b>	<b>0.12</b>	<b>Perequazione finanziaria</b>	<b>8'000.00</b>		
3622	0.12	Contributi perequativi ai comuni	8'000.00		
<b>363</b>	<b>27.47</b>	<b>Contributi ad enti pubblici e a terzi</b>	<b>1'881'750.00</b>		
3631	12.05	Contributi al Cantone	825'400.00		
3632	13.05	Contributi a Comuni e altri enti locali	894'000.00		
3636	1.09	Contributi ad organizzazioni private senza scopo di lucro	74'350.00		
3637	1.26	Contributi ad economie private	86'500.00		
3638	0.02	Contributi all'estero	1'500.00		
<b>366</b>	<b>2.00</b>	<b>Ammortamenti su contributi per investimenti</b>	<b>137'100.00</b>		
3660	2.00	Ammortamenti pianificati su contributi per investimenti	137'100.00		
<b>39</b>	<b>3.48</b>	<b>Addebiti interni</b>	<b>238'500.00</b>		
<b>391</b>	<b>1.78</b>	<b>Prestazioni per servizi</b>	<b>121'700.00</b>		
3910	1.78	Prestazioni per servizi	121'700.00		
<b>392</b>	<b>0.01</b>	<b>Affitti, pigioni, noleggi e costi di utilizzazione</b>	<b>500.00</b>		
3920	0.01	Affitti, pigioni, noleggi e costi di utilizzazione	500.00		
<b>393</b>	<b>0.21</b>	<b>Costi d'esercizio e amministrativi</b>	<b>14'100.00</b>		
3930	0.21	Costi d'esercizio e amministrativi	14'100.00		
<b>394</b>	<b>0.29</b>	<b>Interessi calcolatori e spese finanziarie</b>	<b>20'000.00</b>		
3940	0.29	Interessi calcolatori e spese finanziarie	20'000.00		





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

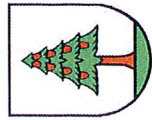
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 11

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
395	1.20	<b>Ammortamenti pianificati e non pianificati</b>	82'200.00		
3950	1.20	Ammortamenti pianificati e non pianificati	82'200.00		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

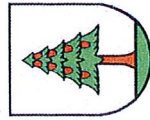
COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	12

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
-------	---	-----------------------	-----------------	-----------------	-----------------

4	100.00	<b>RICAVI</b>	<b>3'115'350.00</b>		
40	38.92	<b>Ricavi fiscali</b>	<b>1'212'400.00</b>		
400	38.18	<b>Imposte dirette delle persone fisiche (PF)</b>	<b>1'189'500.00</b>		
4000	11.22	Imposta sul reddito e la sostanza delle PF	349'500.00		
4002	25.68	Imposte alla fonte PF	800'000.00		
4009	1.28	Altre imposte dirette sulle PF	40'000.00		
401	0.32	<b>Imposte dirette delle persone giuridiche (PG)</b>	<b>10'000.00</b>		
4010	0.32	Imposta sull'utile e sul capitale delle PG	10'000.00		
403	0.41	<b>Imposte sul possesso e sulla spesa</b>	<b>12'900.00</b>		
4033	0.41	Imposta sui cani	12'900.00		
41	2.06	<b>Regalie e concessioni</b>	<b>64'200.00</b>		
412	2.06	<b>Concessioni</b>	<b>64'200.00</b>		
4120	2.06	Concessioni	64'200.00		
42	25.73	<b>Tasse e retribuzioni</b>	<b>801'550.00</b>		
420	0.16	<b>Tasse d'esenzione</b>	<b>5'100.00</b>		
4200	0.16	Tasse d'esenzione	5'100.00		
421	1.05	<b>Tasse per servizi amministrativi</b>	<b>32'850.00</b>		
4210	1.05	Tasse per servizi amministrativi	32'850.00		
424	22.37	<b>Tasse d'uso e per prestazioni di servizio</b>	<b>697'000.00</b>		
4240	22.37	Tasse d'uso e per prestazioni di servizio	697'000.00		
425	0.98	<b>Ricavi da vendite</b>	<b>30'400.00</b>		
4250	0.98	Vendite	30'400.00		
426	1.16	<b>Rimborsi</b>	<b>36'100.00</b>		



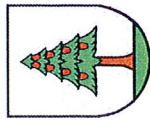


PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	13

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021	CONSUNTIVO 2020
4260	1.16	Rimborsi e partecipazioni di terzi	36'100.00		
<b>427</b>	<b>0.00</b>	<b>Multe</b>	<b>100.00</b>		
4270	0.00	Multe	100.00		
<b>43</b>	<b>5.20</b>	<b>Ricavi diversi</b>	<b>162'000.00</b>		
<b>430</b>	<b>0.06</b>	<b>Ricavi d'esercizio diversi</b>	<b>2'000.00</b>		
4309	0.06	Altri ricavi d'esercizio	2'000.00		
<b>431</b>	<b>5.14</b>	<b>Attivazione di prestazioni proprie</b>	<b>160'000.00</b>		
4310	5.14	Attivazione di prestazioni proprie per investimenti in beni materiali	160'000.00		
<b>44</b>	<b>3.65</b>	<b>Ricavi finanziari</b>	<b>113'800.00</b>		
<b>440</b>	<b>0.96</b>	<b>Interessi attivi</b>	<b>30'000.00</b>		
4401	0.96	Interessi di mora su crediti e interessi da conti corr enti (p.e. da aziende comunali) e averi in deposito	30'000.00		
<b>443</b>	<b>0.66</b>	<b>Redditi immobiliari dei BP</b>	<b>20'600.00</b>		
4430	0.62	Affitti e pigioni da immobili dei BP	19'400.00		
4439	0.04	Altri redditi immobiliari dei BP	1'200.00		
<b>447</b>	<b>2.03</b>	<b>Redditi immobiliari dei BA</b>	<b>63'200.00</b>		
4470	1.03	Affitti e pigioni da immobili dei BA	32'200.00		
4472	1.00	Ricavi dall'utilizzo di immobili dei BA	31'000.00		
<b>45</b>	<b>4.02</b>	<b>Prelevi da fondi e finanziamenti speciali</b>	<b>125'300.00</b>		
<b>450</b>	<b>3.27</b>	<b>Prelevi da FS del capitale di terzi</b>	<b>102'000.00</b>		
4500	3.27	Prelevi da FS del CT	102'000.00		
<b>451</b>	<b>0.75</b>	<b>Prelevi da fondi del capitale proprio</b>	<b>23'300.00</b>		
4511	0.75	Prelievo da fondi del CP	23'300.00		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 14

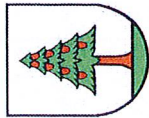
RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

PREVENTIVO 2022 PREVENTIVO 2021 CONSUNTIVO 2020

CONTO % DESCRIZIONE DEL CONTO

46	12.76	Ricavi da trasferimento	397'600.00		
460	1.84	Quote di ricavo da terzi	57'300.00		
4601	1.84	Quote di ricavo dal Cantone	57'300.00		
461	1.97	Rimborsi da enti pubblici	61'400.00		
4611	0.19	Rimborsi dal Cantone	5'800.00		
4612	1.78	Rimborsi da Comuni e altri enti locali	55'600.00		
463	8.92	Contributi da enti pubblici e da terzi	277'900.00		
4631	8.92	Contributi dal Cantone	277'900.00		
469	0.03	Altri ricavi da trasferimento	1'000.00		
4699	0.03	Ridistribuzioni	1'000.00		
49	7.66	Accrediti interni	238'500.00		
491	3.91	Servizi	121'700.00		
4910	3.91	Servizi	121'700.00		
492	0.02	Affitti, pigioni, noleggi e costi di utilizzazione	500.00		
4920	0.02	Affitti, pigioni, noleggi e costi di utilizzazione	500.00		
493	0.45	Costi d'esercizio e amministrativi	14'100.00		
4930	0.45	Costi d'esercizio e amministrativi	14'100.00		
494	0.64	Interessi calcolatori e spese finanziarie	20'000.00		
4940	0.64	Interessi calcolatori e spese finanziarie	20'000.00		
495	2.64	Ammortamenti pianificati e non pianificati	82'200.00		
4950	2.64	Ammortamenti pianificati e non pianificati	82'200.00		





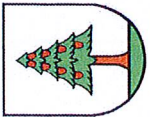
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 15

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>0</b>	<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b>	
<b>011</b>	<b>Legislativo</b>	
<b>3</b>	<b>SPESE</b>	
3000.000	5'500.00	
3050.000	100.00	
3054.000	50.00	
3100.000	500.00	
3130.012	2'400.00	
3636.200	4'000.00	
	<b>12'550.00</b>	<b>0.00</b>
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>12'550.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	
	<b>SALDO</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

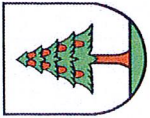
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 16

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>0</b>	<b>AMMINISTRAZIONE GENERALE</b>	
012	Esecutivo	
3	<b>SPESE</b>	
3000.010	Onorario ed indennità Sindaco	9'000.00
3000.011	Onorari e indennità municipali	23'900.00
3000.020	Indennità sedute di municipio	8'500.00
3000.030	Indennità commissioni e delegazioni di municipio	500.00
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	2'000.00
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	250.00
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	250.00
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	1'000.00
3130.130	Spese di rappresentanza	15'000.00
3170.000	Rimborso spese autorità	100.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>0.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>60'500.00</b>
	<b>SALDO</b>	





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

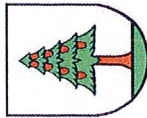
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 17

0	AMMINISTRAZIONE GENERALE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
021	Amministrazione delle finanze e delle contribuzioni		
3	<b>SPESE</b>		
3010.000	Stipendi personale amministrativo e d'esercizio	96'000.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	6'300.00	
3052.000	Contributi cassa pensione	10'600.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	500.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	600.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	2'300.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	2'500.00	
3130.000	Spese incasso imposte (CSI)	28'000.00	
3130.010	Spese bancarie	500.00	
3130.011	Tasse conto corrente postale	6'000.00	
3130.090	Spese contenzioso, giudiziarie ed esecutive	6'000.00	
3132.000	Revisione contabile	6'000.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4260.100	Rimborsi per spese esecutive		5'000.00
4260.110	Recupero ACB		1'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>6'000.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>165'300.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>159'300.00</b>





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

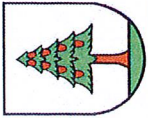
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 18

0	AMMINISTRAZIONE GENERALE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
022	Servizi generali, altro		
3	SPESE		
3010.000	Stipendi personale amministrativo e d'esercizio	410'600.00	
3041.000	Indennità economia domestica	750.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	27'000.00	
3052.000	Contributi cassa pensione	43'600.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	2'200.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	2'400.00	
3053.010	Premi RC del personale	3'800.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	9'900.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	10'500.00	
3090.000	Perfezionamento e formazione del personale	9'000.00	
3100.010	Materiale d'ufficio	4'000.00	
3102.000	Stampati, pubblicazioni e fotocopie	12'000.00	
3102.010	Inserzioni sul FU e giornali	4'000.00	
3103.000	Letteratura specializzata, riviste	2'000.00	
3110.010	Macchine e apparecchiature d'ufficio	5'000.00	
3118.000	Programmi informatici e licenze	38'000.00	
3130.012	Spese per invii postali	12'000.00	
3130.020	Spese telefoniche	9'000.00	
3130.140	Tasse sociali	1'000.00	
3131.000	Onorari e consulenze pianificatorie	1'000.00	
3131.010	Onorari e consulenze per progettazioni	1'000.00	
3132.010	Onorari e consulenze UTC	15'000.00	
3132.011	Onorari e consulenze legali	5'000.00	
3137.010	Tasse di giudizio	2'000.00	
3151.000	Manutenzione macchine e apparecchiature	500.00	
3153.000	Manutenzione installazioni informatiche	500.00	
3170.010	Rimborso spese di trasferta	100.00	





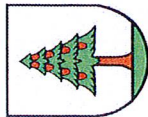
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 19

0	AMMINISTRAZIONE GENERALE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
022	Servizi generali, altro		
3	<b>SPESE</b>		
3170.011	Rimborso spese per missioni d'ufficio	100.00	
3601.000	Quota da riversare su domande di costruzione	4'000.00	
3601.001	Quota da riversare su notifiche di costruzione	500.00	
3631.040	Partecipazione dei comuni al progetto Ticino 2020	2'000.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4210.000	Tasse di cancelleria		3'500.00
4210.010	Tasse per il rilascio di licenze edilizie		10'000.00
4250.000	Vendita di merci		100.00
4260.300	Rimborsi per spese del personale (indennità IPG, AI)		15'000.00
4270.010	Multe edilizie e sanzioni pecuniarie		100.00
4309.000	Altri ricavi d'esercizio		2'000.00
4310.000	Prestazioni proprie per progettazione/ DL - SE		160'000.00
4910.000	Accredito interno: prestazioni servizi amministrazione		33'200.00
4910.100	Accredito interno: prestazioni servizi ufficio tecnico		20'000.00
4920.000	Accredito interno: utilizzo locali e apparecchiature		500.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>244'400.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>638'450.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>394'050.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

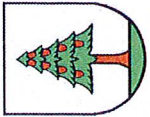
Pagina 20

0	AMMINISTRAZIONE GENERALE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
029	Immobili amministrativi, non menzionati altrove (n. m. a.)		
3	<b>SPESE</b>		
3101.000	Materiale d'esercizio e di consumo	500.00	
3101.020	Materiale pulizia	500.00	
3120.000	Energia elettrica	10'000.00	
3120.010	Olto riscaldamento	10'000.00	
3130.110	Servizio pulizia stabili	18'500.00	
3134.010	Premi assicurazione stabili (BA)	12'000.00	
3143.040	Manutenzione parchi, giardini e aiuole	1'000.00	
3144.000	Manutenzione stabili e strutture	20'000.00	
3930.000	Addebito interno: acqua potabile per scopi comunali	500.00	
3930.010	Addebito interno: uso fognatura per scopi comunali	500.00	
3930.020	Addebito interno: gestione rifiuti per scopi comunali	500.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4260.220	Rimborsi per assicurazioni stabili ecclesiastici		1'250.00
4470.000	Affitti terreno BA - fondo n. 689		14'700.00
4470.110	Affitti immobile BA - fondo n. 317		5'500.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>21'450.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>74'000.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>52'550.00</b>









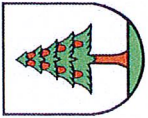
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 22

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>1</b>	<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA</b>	
<b>140</b>	<b>Diritto generale</b>	
<b>3</b>	<b>SPESE</b>	
3010.000	Stipendi personale amministrativo e d'esercizio	40'000.00
3010.100	Stipendi mercedi per curatori	11'000.00
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	3'450.00
3052.000	Contributi cassa pensione	4'500.00
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	350.00
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	350.00
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	1'250.00
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	1'200.00
3132.020	Tenuta a giorno del catasto (TAG)	20'000.00
3170.030	Rimborso spese di curatori	500.00
3612.100	Rimborso per ARP 9 - autorità regionale di protezione	21'100.00
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>	
4120.010	Tasse uso suolo comunale	100.00
4120.020	Tasse d'affissione / insegne	100.00
4210.000	Tasse di cancelleria	1'500.00
4210.030	Tasse per naturalizzazioni	1'500.00
4210.040	Tasse per aggiornamento catastrale	9'000.00
4260.200	Rimborsi per prestazioni di curatori	8'000.00
4631.010	Contributo per aggiornamento misurazione catastale	2'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>22'200.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>103'700.00</b>
	<b>SALDO</b>	<b>81'500.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

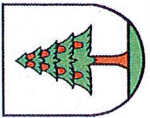
Pagina 23

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>1</b>	<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA</b>		
<b>141</b>	<b>Diritto generale - imposta sui cani</b>		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3100.010	Materiale d'ufficio	200.00	
3101.011	Sacchetti rifiuti per cani	600.00	
3111.060	Cestini e distributori sacchetti per cani	500.00	
3130.012	Spese per invii postali	200.00	
3130.020	Spese telefoniche	100.00	
3601.010	Quota parte imposta sui cani	4'300.00	
3910.000	Addebito interno: prestazioni servizi amministrazione	3'000.00	
3910.200	Addebito interno: prestazioni servizi squadra esterna	3'500.00	
3920.000	Addebito interno: utilizzo locali e apparecchiature	500.00	
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>		
4033.010	Imposta sui cani		12'900.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>12'900.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>12'900.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>0.00</b>









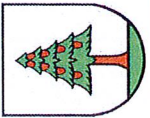
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 25

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>1</b>	<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA</b>		
161	Difesa militare		
3	<b>SPESE</b>		
3636.010	Rimborso per stand di tiro - Tiratori del Vedeggio	3'000.00	
3636.011	Rimborso per stand di tiro - Tiratori del Busgnone	7'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>	0.00	
	<b>TOTALE SPESE</b>	10'000.00	
	<b>SALDO</b>	10'000.00	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

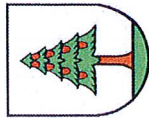
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 26

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>1</b>	<b>ORDINE PUBBLICO E SICUREZZA, DIFESA</b>		
<b>162</b>	<b>Protezione civile</b>		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3144.000	Manutenzione stabili e strutture	1'500.00	
3151.060	Manutenzione sirene	500.00	
3612.104	Rimborso al consorzio PCI Lugano-Campagna	35'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>37'000.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>37'000.00</b>



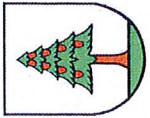


**PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022**

<b>COMUNE BEDANO</b>	
Data	26-10-2021
Pagina	27

2	FORMAZIONE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
<b>211</b>	<b>Scuola dell'infanzia</b>		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3020.000	Stipendi docenti	182'000.00	
3020.010	Stipendi docenti supplenti	2'000.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, I.P.G., AD e spese amministrative	12'000.00	
3052.000	Contributi cassa pensione	22'900.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	400.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	1'100.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	4'400.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	5'400.00	
3090.000	Perfezionamento e formazione del personale	500.00	
3104.000	Materiale scolastico e didattico	4'000.00	
3111.010	Mobilio, attrezzature e giochi	3'000.00	
3130.012	Spese per invii postali	350.00	
3130.020	Spese telefoniche	350.00	
3130.101	Rimborso spese escursioni, gite scolastiche, campi	1'500.00	
3612.106	Rimborso a comuni per tasse scolastiche	3'000.00	
3612.108	Rimborso comune Manno per alloggi	1'000.00	
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>		
4612.100	Rimborso da Comuni per tasse scolastiche		600.00
4631.000	Sussidio per stipendio docenti		55'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>55'600.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>243'900.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>188'300.00</b>





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

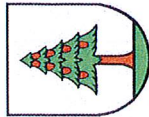
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 28

2	FORMAZIONE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
212	Scuola elementare		
3	<b>SPESE</b>		
3020.000	Stipendi docenti	145'000.00	
3020.001	Stipendi docenti materie speciali	45'000.00	
3020.010	Stipendi docenti supplenti	1'000.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	13'000.00	
3052.000	Contributi cassa pensione	25'000.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	500.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	1'500.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	4'500.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	6'000.00	
3090.000	Perfezionamento e formazione del personale	1'000.00	
3104.000	Materiale scolastico e didattico	10'000.00	
3111.010	Mobili, attrezzature e giochi	10'000.00	
3130.100	Credito d'istituto	5'000.00	
3130.102	Scuola montana	10'000.00	
3160.000	Affitto locali scolastici	46'700.00	
3612.107	Rimborso comune Torricella-Taverne per SE	518'500.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4260.500	Rimborsi per scuola fuori sede		750.00
4612.100	Rimborso da Comuni per tasse scolastiche		40'000.00
4631.000	Sussidio per stipendio docenti		125'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>165'750.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>842'700.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>676'950.00</b>





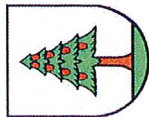
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 29

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>2</b>	<b>FORMAZIONE</b>		
213	Scuola media		
3	<b>SPESE</b>		
3631.070	Contributi per allievi scuola media	7'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	7'000.00	
	<b>SALDO</b>		7'000.00



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

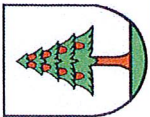
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 30

2	FORMAZIONE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
217	Edifici scolastici		
3	SPESE		
3101.020	Materiale pulizia	1'000.00	
3120.000	Energia elettrica	8'000.00	
3120.030	Gas	12'000.00	
3130.110	Servizio pulizia stabili	65'000.00	
3143.040	Manutenzione parchi, giardini e aiuole	2'000.00	
3144.000	Manutenzione stabili e strutture	15'000.00	
3910.200	Addebito interno: prestazioni servizi squadra esterna	5'000.00	
3930.000	Addebito interno: acqua potabile per scopi comunali	500.00	
3930.010	Addebito interno: uso fognatura per scopi comunali	500.00	
3930.020	Addebito interno: gestione rifiuti per scopi comunali	500.00	
4	RICAVI		
4470.120	Affitti immobile BA - fondo n. 527		12'000.00
4472.000	Ricavi dall'utilizzo della palestra - fondo n. 527		500.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>12'500.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>109'500.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>97'000.00</b>





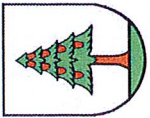
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 31

2	FORMAZIONE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
219	Scuola dell'obbligo, n. m. a.		
3	<b>SPESE</b>		
3010.014	Stipendi personale mensa e inservienti	48'000.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	3'000.00	
3052.000	Contributi cassa pensione	4'300.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	300.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	300.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	1'100.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	1'400.00	
3105.000	Acquisto generi alimentari	20'000.00	
3111.000	Macchinari, apparecchiature, attrezzi e veicoli	1'000.00	
3130.080	Trasporto allievi	21'000.00	
3612.109	Rimborso comune Manno per direzione scolastica	68'700.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4240.200	Tasse di refezione		22'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>22'000.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>169'100.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>147'100.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

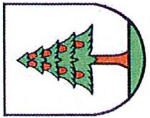
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 32

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>3</b>	<b>CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA</b>		
322	Concerti e teatri		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3636.100	Contributi a enti e associazioni	2'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	2'000.00	
	<b>SALDO</b>		2'000.00





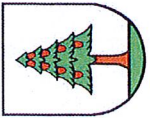
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 33

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>3</b>	<b>CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA</b>		
329	Cultura, n. m. a.		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3636.100	1'000.00		
		Contributi a enti e associazioni	
3636.101	1'000.00		
		Contributi promovimento attività culturali	
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>0.00</b>	
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>2'000.00</b>	
	<b>SALDO</b>		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

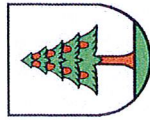
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 34

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>3</b>	<b>CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA</b>		
341	Sport		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3636.100	Contributi a enti e associazioni	11'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>	0.00	
	<b>TOTALE SPESE</b>	11'000.00	
	<b>SALDO</b>	11'000.00	





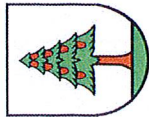
**PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022**

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 35

3	CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
<b>342</b>	<b>Tempo libero</b>		
<b>3</b>	<b>SPESE</b>		
3010.015	Stipendi personale di pulizia	4'500.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	100.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	50.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	50.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	50.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	100.00	
3101.020	Materiale pulizia	100.00	
3101.900	Biglietti ingresso Splash e Spa, Tamaro	4'000.00	
3111.010	Mobili, attrezzature e giochi	300.00	
3120.000	Energia elettrica	500.00	
3130.070	Servizio d'ordine privato	500.00	
3143.040	Manutenzione parchi, giardini e aiuole	10'000.00	
3145.000	Manutenzione boschi e sentieri	500.00	
3500.100	Versamenti al fondo Contributi sostitutivi aree verdi	5'000.00	
3632.150	Contributo centro balneare Capriasca e Val Colla	5'000.00	
3636.102	Fondazione idee: sport "midnight@rusca"	6'000.00	
3636.103	Fondazione idee: sport "open sunday"	750.00	
3636.120	Contributi per scuole di musica	6'000.00	
3636.121	Contributi lingue e sport	1'500.00	
3910.200	Addebito interno: prestazioni servizi squadra esterna	25'000.00	
3930.000	Addebito interno: acqua potabile per scopi comunali	100.00	
3930.010	Addebito interno: uso fognatura per scopi comunali	100.00	
3930.020	Addebito interno: gestione rifiuti per scopi comunali	500.00	
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>		
4200.100	Contributi sostitutivi per aree verdi e di svago		5'000.00
4250.900	Vendita biglietti ingresso Splash e Spa, Tamaro		3'500.00
4472.001	Ricavi prefabbricato zona svago - fondo n. 527		500.00



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

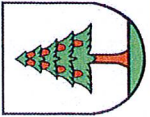
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 36

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
3	CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA		
342	Tempo libero		
4	RICAVI		
4631.020	Rimborsi per scuole di musica		900.00
	TOTALE RICAVI	9'900.00	
	TOTALE SPESE	70'700.00	
	SALDO	60'800.00	





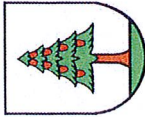
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 37

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>3</b>	<b>CULTURA, SPORT E TEMPO LIBERO, CHIESA</b>		
350	Chiese e affari religiosi		
3	SPESE		
3632.103	30'000.00		
	Contributo al Consiglio parrocchiale		
		0.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>30'000.00</b>	
	<b>SALDO</b>	<b>30'000.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

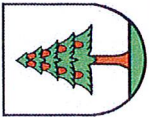
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 38

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>4 SANITÀ</b>		
<b>412 Case medicalizzate, di riposo e di cura</b>		
<b>3 SPESE</b>		
3612.110 Rimborso al consorzio casa per anziani Medio Vedeggio	65'000.00	
3632.120 Contributi al Cantone finanziamento case anziani	533'500.00	
3632.160 Contributo per anziani ospiti di istituti	1'000.00	
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>599'500.00</b>	
<b>SALDO</b>		<b>599'500.00</b>





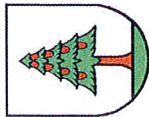
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 39

4	SANITÀ	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
421	Cure ambulatoriali		
3	SPESE		
3632.140	Contributi per il SACD	117'000.00	
3632.141	Contributi per il OACD	31'000.00	
3632.142	Contributi per il servizio di appoggio	106'000.00	
3632.143	Contributi per infermieri indipendenti	15'500.00	
3632.144	Mantenimento anziani a domicilio	53'000.00	
3632.145	Contributi istanza di compensazione	1'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	323'500.00	323'500.00
	<b>SALDO</b>		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

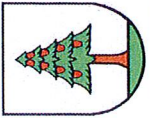
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 40

4	SANITÀ	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
422	Servizi di salvataggio		
3	<b>SPESE</b>		
3111.020	Attrezzature per defibrillatori	100.00	
3161.000	Noleggio defibrillatore	1'000.00	
3614.000	Servizio autolettiga Croce Verde Lugano	20'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	21'100.00	
	<b>SALDO</b>		21'100.00





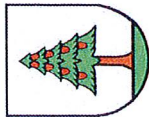
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 41

4	SANITÀ	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
433	Servizio medico scolastico		
3	<b>SPESE</b>		
3010.101	Indennità operatrice profflassi dentaria	1'500.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	150.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	50.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	50.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	50.00	
3101.000	Materiale d'esercizio e di consumo	250.00	
3130.081	Trasporto e sorveglianza	1'500.00	
3611.000	Rimborso al Cantone per servizio dentario scolastico	10'000.00	
3611.010	Rimborso al Cantone per servizio medico	1'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	14'550.00	14'550.00
	<b>SALDO</b>		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

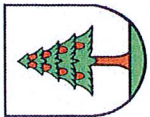
Data 26-10-2021

Pagina

42

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>5 SICUREZZA SOCIALE</b>			
523 Case o associazioni per invalidi			
3 SPESE			
3636.100 Contributi a enti e associazioni	1'500.00	0.00	
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>	
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>1'500.00</b>	<b>1'500.00</b>	
<b>SALDO</b>			





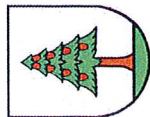
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 43

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>5 SICUREZZA SOCIALE</b>		
<b>531 Assicurazione per la vecchiaia e per i superstiti AVS</b>		
<b>3 SPESE</b>		
3010.000 Stipendi personale amministrativo e d'esercizio	9'000.00	
3050.000 Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	600.00	
3052.000 Contributi cassa pensione	900.00	
3053.000 Premi assicurazioni infortuni	100.00	
3053.001 Premi assicurazioni infortuni complementare	100.00	
3054.000 Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	300.00	
3055.000 Premi perdita guadagno malattia	300.00	
3631.000 Contributi assicurazioni sociali (AM, PC, AVS, AI)	520'000.00	
<b>4 RICAVI</b>		
4611.000 Rimborso per agenzia AVS		3'200.00
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>3'200.00</b>
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>531'300.00</b>	
<b>SALDO</b>		<b>528'100.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

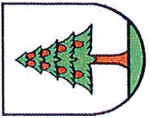
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 44

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>5 SICUREZZA SOCIALE</b>			
544 Protezione dei giovani			
3 SPESE			
3636.100 Contributi a enti e associazioni	1'500.00	0.00	
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>	
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>1'500.00</b>	<b>1'500.00</b>	
<b>SALDO</b>			





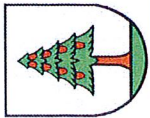
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 45

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>5 SICUREZZA SOCIALE</b>		
<b>545 Prestazioni a famiglie</b>		
<b>3 SPESE</b>		
3130.160 Prestazioni servizio extrascolastico AGAPE	45'000.00	
3631.020 Provvedimenti di protezione Lfam	20'000.00	
3636.111 Contributi servizio extrascolastico AGAPE	15'000.00	
3636.112 Contributi asili nido	5'000.00	
3637.100 Contributo alle famiglie per natalità	500.00	
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>85'500.00</b>	<b>85'500.00</b>
<b>SALDO</b>		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

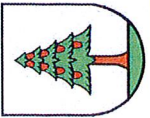
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 46

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>5 SICUREZZA SOCIALE</b>		
<b>572 Aiuto economico</b>		
<b>3 SPESE</b>		
3631.010 Contributo al Cantone per assistenza sociale	25'000.00	
3636.110 Contributi ad altre attività	2'000.00	
3637.001 Contributi a beneficiari di prestazioni AVS, AI	16'000.00	
<b>4 RICAVI</b>		
4611.010 Rimborsi per accertamento assicurati morosi		100.00
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>100.00</b>
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>43'000.00</b>	
<b>SALDO</b>		<b>42'900.00</b>





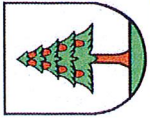
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 47

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>5 SICUREZZA SOCIALE</b>			
593 Azioni d'aiuto all'estero			
3 SPESE			
3638.000 Contributi di solidarietà	1'500.00	0.00	
<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>	
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>1'500.00</b>		
<b>SALDO</b>		<b>1'500.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

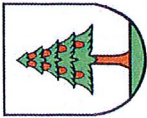
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 48

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>6</b>	<b>TRASPORTI E COMUNICAZIONI</b>		
613	Strade cantonali		
3	SPESE		
3611.020	Manutenzione strade cantonali	1'700.00	0.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>0.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>1'700.00</b>	<b>1'700.00</b>
	<b>SALDO</b>		





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

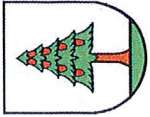
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 49

6	TRASPORTI E COMUNICAZIONI	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
615	Strade comunali		
3	SPESE		
3010.000	Stipendi personale amministrativo e d'esercizio	251'000.00	
3010.005	Stipendi personale avventizio	2'000.00	
3041.000	Indennità economia domestica	1'800.00	
3050.000	Contributi AVS, AI, IPG, AD e spese amministrative	16'500.00	
3052.000	Contributi cassa pensione	27'000.00	
3053.000	Premi assicurazioni infortuni	1'300.00	
3053.001	Premi assicurazioni infortuni complementare	1'500.00	
3054.000	Contributi CAF, AFI, Lorform e AP	6'000.00	
3055.000	Premi perdita guadagno malattia	6'000.00	
3090.000	Perfezionamento e formazione del personale	500.00	
3101.000	Materiale d'esercizio e di consumo	12'000.00	
3101.001	Carburante e olii	6'000.00	
3101.003	Addoppi natalizi	4'000.00	
3101.020	Materiale pulizia	1'000.00	
3109.000	Altre spese per materiale e merci	100.00	
3111.000	Macchinari, apparecchiature, attrezzi e veicoli	2'000.00	
3111.030	Segnaletica stradale	3'000.00	
3112.000	Abiti di servizio	2'000.00	
3120.001	Energia elettrica - illuminazione pubblica	36'000.00	
3120.010	Olio riscaldamento	500.00	
3134.020	Premi assicurazione casco e RC veicoli comunali	7'000.00	
3137.000	Imposta circolazione veicoli comunali	2'000.00	
3141.000	Manutenzione strade	50'000.00	
3141.010	Manutenzione segnaletica orizzontale	1'500.00	
3141.020	Manutenzione illuminazione pubblica	3'000.00	
3141.030	Servizio calla neve e spandimento sale	70'000.00	
3143.040	Manutenzione parchi, giardini e aiuole	500.00	





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

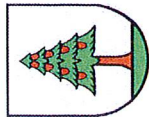
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 50

6	TRASPORTI E COMUNICAZIONI	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
615	Strade comunali		
3	SPESE		
3143.070	Manutenzione posteggi	2'000.00	
3151.000	Manutenzione macchine e apparecchiature	1'000.00	
3151.010	Manutenzione veicoli comunali	10'000.00	
3151.020	Manutenzione parchimetri	500.00	
3151.040	Manutenzione segnaletica verticale	1'500.00	
3160.030	Affitto locali magazzino comunale	18'500.00	
3170.010	Rimborso spese di trasferta	100.00	
3500.000	Versamenti al fondo Contributi sostitutivi posteggi	100.00	
3631.090	Partecipazione percorsi ciclabili cantonali/ regionali	9'000.00	
3930.010	Addebito interno: uso fognatura per scopi comunali	8'900.00	
3930.020	Addebito interno: gestione rifiuti per scopi comunali	1'500.00	
4	RICAVI		
4200.000	Contributi sostitutivi per la formazione di posteggi		100.00
4260.300	Rimborsi per spese del personale (indennità IPG, AI)		100.00
4472.100	Tasse di parcheggio		30'000.00
4611.020	Rimborso per manutenzione percorsi ciclabili		2'500.00
4910.200	Accredito interno: prestazioni servizi squadra esterna		68'500.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>101'200.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>567'300.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>466'100.00</b>





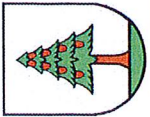
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 51

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>6</b>	<b>TRASPORTI E COMUNICAZIONI</b>	
<b>622</b>	<b>Traffico regionale e d'agglomerato</b>	
<b>3</b>	<b>SPESE</b>	
3130.170	Promovimento mobilità sostenibile - servizio navetta	24'000.00
3631.030	Contributo al Cantone per trasporti pubblici	116'000.00
3631.050	Contributo comunità tariffale Ticino e Moesano	18'000.00
3631.060	Contributo commissione regionale dei trasporti (CTR)	2'500.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>0.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>160'500.00</b>
	<b>SALDO</b>	<b>160'500.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

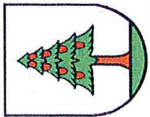
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 52

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>6</b>		
<b>TRASPORTI E COMUNICAZIONI</b>		
629	Trasporti pubblici, n. m. a.	
<b>3</b>	<b>SPESE</b>	
3101.901	Carte giornaliera FFS	28'000.00
3118.000	Programmi informatici e licenze	800.00
3637.002	Contributi ad economie private per trasporto pubblico	25'000.00
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>	
4250.901	Vendita carte giornaliera FFS	26'800.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>26'800.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>53'800.00</b>
	<b>SALDO</b>	<b>27'000.00</b>





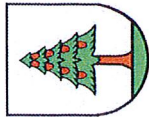
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 53

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
710	Approvvigionamento idrico		
3	<b>SPESE</b>		
3101.002	Soda caustica	15'200.00	
3109.000	Altre spese per materiale e merci	3'000.00	
3111.040	Contatori acqua potabile	1'000.00	
3120.000	Energia elettrica	35'000.00	
3130.012	Spese per invii postali	1'500.00	
3130.020	Spese telefoniche	500.00	
3130.140	Tasse sociali	100.00	
3132.012	Onorari e consulenze diverse	1'000.00	
3134.010	Premi assicurazione stabili (BA)	2'800.00	
3137.100	IVA aliquota forfetaria	300.00	
3143.000	Manutenzione stazioni di pompaggio e bacini	15'000.00	
3143.010	Manutenzione condotte	15'000.00	
3151.070	Manutenzione contatori	500.00	
3161.010	Noleggio fibre ottiche	4'100.00	
3181.000	Perdite effettive su crediti	100.00	
3636.100	Contributi a enti e associazioni	100.00	
3910.000	Addebito interno: prestazioni servizi amministrazione	10'000.00	
3910.100	Addebito interno: prestazioni servizi ufficio tecnico	20'000.00	
3910.200	Addebito interno: prestazioni servizi squadra esterna	30'000.00	
3940.000	Addebito interno: interessi calcolatori	20'000.00	
3950.000	Addebito interno: ammortamenti pianificati e non	82'200.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4240.000	Tasse d'uso per la fornitura di acqua potabile		45'000.00
4240.001	Tasse sul consumo di acqua potabile		165'000.00
4240.005	Tasse noleggio contatori		13'000.00
4240.100	Tasse d'allacciamento		2'000.00
4511.100	Prelevamento dal fondo Approvvigionamento idrico		22'700.00



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

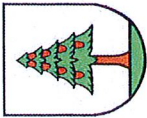
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 54

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>7</b>	<b>PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO</b>		
710	Approvvigionamento idrico		
4	RICAVI		
4612.110	Rimborso Comune Lamone per pozzo captazione	1'000.00	
4612.111	Rimborso Comune Cadempino per pozzo captazione	10'000.00	
4930.000	Accredito interno: acqua potabile per scopi comunali	1'100.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>259'800.00</b>	
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>257'400.00</b>	
	<b>SALDO</b>	<b>2'400.00</b>	





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

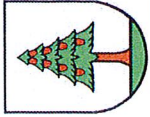
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 55

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
720	Eliminazione delle acque di scarico		
3	SPESE		
3137.100	IVA aliquota forfetaria	4'000.00	
3143.020	Manutenzione canalizzazioni	7'000.00	
3181.000	Perdite effettive su crediti	100.00	
3500.200	Versamenti al fondo manutenzione canalizzazioni	2'000.00	
3612.105	Rimborso al CDALED Lugano e dintorni	140'000.00	
3910.000	Addebito interno: prestazioni servizi amministrazione	10'000.00	
4	RICAVI		
4240.010	Tasse d'uso delle canalizzazioni e depurazione acque		132'000.00
4240.100	Tasse d'allacciamento		2'000.00
4500.200	Prelievo dal fondo manutenzione canalizzazioni		7'000.00
4930.010	Accredito interno: uso fognatura per scopi comunali		10'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>151'000.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>163'100.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>12'100.00</b>





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

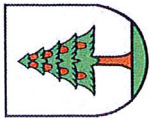
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 56

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
730	Gestione dei rifiuti		
3	SPESE		
3101.010	Sacchi e marche per RSU	10'000.00	
3101.999	Commissioni rivendita sacchi rifiuti (RSU)	2'000.00	
3111.050	Acquisto contenitori rifiuti	500.00	
3130.030	Eliminazione carcasse animali	1'000.00	
3130.060	Servizio raccolta rifiuti zone residenziali (RSU)	58'000.00	
3130.063	Servizio Ecocentro Serta	112'000.00	
3130.065	Servizio raccolta rifiuti industriali (RSU)	38'000.00	
3130.066	Servizio per smaltimento rifiuti industriali (RSU)	33'000.00	
3137.100	IVA aliquota forfetaria	9'000.00	
3151.050	Manutenzione e pulizia contenitori interrati	10'000.00	
3161.020	Noleggio contenitori rifiuti	1'000.00	
3181.000	Perdite effettive su crediti	100.00	
3611.030	Rimborso all'ACR per smaltimento rifiuti (RSU)	35'000.00	
3910.000	Addebito interno: prestazioni servizi amministrazione	10'000.00	
3910.200	Addebito interno: prestazioni servizi squadra esterna	5'000.00	
4	RICAVI		
4240.020	Tassa base rifiuti zone residenziali		189'000.00
4240.021	Tassa base rifiuti zone artigianali e industriali		42'000.00
4240.025	Tassa sul sacco		85'000.00
4260.000	Rimborsi per smaltimento vetro (Vetro Suisse)		5'000.00
4511.300	Prelevamento dal fondo Eliminazione dei rifiuti		600.00
4930.020	Accredito interno: gestione rifiuti per scopi comunali		3'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>324'600.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>324'600.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>0.00</b>





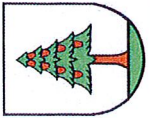
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 57

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO		
741	Opere di sistemazione dei corsi d'acqua		
3	SPESE		
3612.103	13'000.00	0.00	
	Contributo di manutenzione opere di arginatura BV		
	13'000.00	13'000.00	
	TOTALE RICAVI		
	TOTALE SPESE		
	SALDO		



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

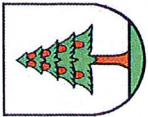
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 58

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>7</b>	<b>PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO</b>		
750	Protezione delle specie e del paesaggio		
3	<b>SPESE</b>		
3130.120	Servizio protezione animali	100.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	100.00	
	<b>SALDO</b>		100.00





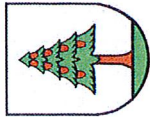
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 59

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>7</b>	<b>PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO</b>	
<b>769</b>	<b>Altri tipi di lotta contro l'inquinamento ambientale e rispa</b>	
<b>3</b>	<b>SPESE</b>	
3500.500	Versamenti al fondo FER	95'000.00
3637.020	Incentivo acquisto biciclette e scooter elettrici	15'000.00
3637.021	Incentivo acquisto auto elettriche	10'000.00
3637.022	Incentivo risanamento edifici	20'000.00
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>	
4500.500	Prelievo dal fondo FER per misure attive	95'000.00
4631.100	Contributo per fondo FER	95'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>190'000.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>140'000.00</b>
	<b>SALDO</b>	<b>50'000.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

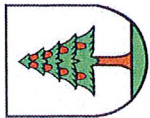
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 60

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO		
771	Cimitero e sepoltura		
3	SPESE		
3612.111	3'300.00		
	Rimborso comune Gravesano per convenzione cimitero		
		0.00	
	3'300.00	3'300.00	
	TOTALE RICAVI		
	TOTALE SPESE		
	SALDO		





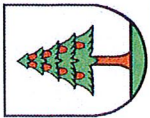
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 61

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	PREVENTIVO 2022			
		SPESE	RICAVI		
790	Pianificazione del territorio				
3	<b>SPESE</b>				
3130.012	Spese per invii postali	50.00			
3130.020	Spese telefoniche	50.00			
3130.130	Spese di rappresentanza	100.00			
3131.000	Onorari e consulenze pianificatorie	5'000.00			
3910.000	Addebito interno: prestazioni servizi amministrazione	200.00			
4	<b>RICAVI</b>				
4612.120	Rimborso da Comuni convenzionati (CVV)		4'000.00		
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>4'000.00</b>		
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>5'400.00</b>			
	<b>SALDO</b>			<b>1'400.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

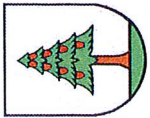
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 62

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
8 ECONOMIA PUBBLICA			
840 Turismo			
3 SPESE Contributo a Lugano turismo	1'000.00	0.00	
3632.180	1'000.00	1'000.00	
TOTALE RICAVI			
TOTALE SPESE			
SALDO			





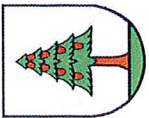
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 63

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
8	<b>ECONOMIA PUBBLICA</b>		
850	Industria, artigianato e commercio		
3	<b>SPESE</b>		
3636.000	Contributi Enti regionali di sviluppo (ERS)	6'000.00	
	<b>TOTALE RICAVI</b>		0.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	6'000.00	
	<b>SALDO</b>		6'000.00



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

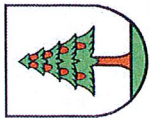
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 64

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
8 ECONOMIA PUBBLICA			
871 Elettricità			
4 RICAVI			
4120.000 Tassa metrica uso speciale strade comunali		64'000.00	
TOTALE RICAVI		64'000.00	
TOTALE SPESE	0.00		
SALDO	64'000.00		





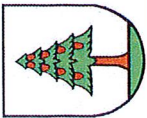
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 65

9	FINANZE E IMPOSTE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
910	Imposte		
3	<b>SPESE</b>		
3181.100	Condoni e abbandoni d'imposta	15'000.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4000.100	Imposta su reddito e sostanza PF di anni precedenti		350'000.00
4000.600	Computi globali di imposta PF		-500.00
4002.000	Imposte alla fonte PF		800'000.00
4009.000	Imposte speciali su reddito e sostanza		40'000.00
4010.100	Imposta su utile e capitale PG di anni precedenti		10'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>1'199'500.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>15'000.00</b>	
	<b>SALDO</b>	<b>1'184'500.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

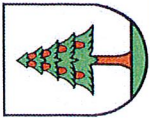
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 66

	PREVENTIVO 2022		
	SPESE	RICAVI	
<b>9</b>	<b>FINANZE E IMPOSTE</b>		
930	Perequazione finanziaria e compensazione degli oneri		
3	<b>SPESE</b>		
3622.700	Contributo al fondo di livellamento cantonale	8'000.00	0.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		8'000.00
	<b>TOTALE SPESE</b>	8'000.00	
	<b>SALDO</b>		





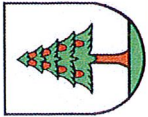
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 67

9	FINANZE E IMPOSTE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
950	Partecipazioni ad entrate del Cantone		
3	<b>SPESE</b>		
3601.100	Quota parte patenti caccia	5'000.00	
3601.101	Quota parte patenti pesca	2'000.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4210.100	Patenti caccia		5'200.00
4210.101	Patenti pesca		2'150.00
4601.900	Contributo cantonale compensazione riforma fiscale PG		57'300.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>64'650.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>7'000.00</b>	
	<b>SALDO</b>	<b>57'650.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

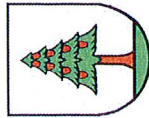
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 68

9	FINANZE E IMPOSTE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
961	Interessi		
3	<b>SPESE</b>		
3400.000	Interessi passivi per impegni correnti	500.00	
3400.100	Interessi di remunerazione di imposte	2'000.00	
3401.000	Interessi passivi per debiti a breve e lungo termine	90'000.00	
4	<b>RICAVI</b>		
4401.000	Interessi di mora su imposte		20'000.00
4401.010	Interessi di mora su tasse		10'000.00
4940.000	Accredito interno: interessi calcolatori		20'000.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>50'000.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>92'500.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>42'500.00</b>





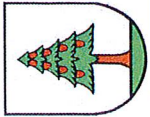
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 69

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>9</b>	<b>FINANZE E IMPOSTE</b>	
<b>963</b>	<b>Immobili dei beni patrimoniali</b>	
<b>3</b>	<b>SPESE</b>	
3430.000	Manutenzione edile - fondo part. 278 RFD, Bedano	1'000.00
3431.000	Manutenzione non edile - fondo part. 278 RFD, Bedano	500.00
3439.000	Altre spese di gestione - fondo part. 278 RFD, Bedano	2'000.00
<b>4</b>	<b>RICAVI</b>	
4430.000	Affitti - fondo part. 278 RFD, Bedano	19'400.00
4439.000	Spese accessorie - fondo part. 278 RFD, Bedano	1'200.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>	<b>20'600.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>3'500.00</b>
	<b>SALDO</b>	<b>17'100.00</b>



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

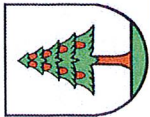
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 70

	PREVENTIVO 2022	
	SPESE	RICAVI
<b>9 FINANZE E IMPOSTE</b>		
970 Ridistribuzioni di tasse legate al CO2		
4 <b>RICAVI</b>		1'000.00
4699.000 Ridistribuzione tassa sul CO2		1'000.00
<b>TOTALE RICAVI</b>	0.00	
<b>TOTALE SPESE</b>	1'000.00	
<b>SALDO</b>		





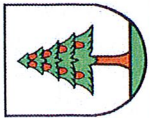
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 71

9	FINANZE E IMPOSTE	PREVENTIVO 2022	
		SPESE	RICAVI
990	Voci non ripartite		
3	SPESE		
3300.100	Amm. pianificati di strade e vie di comunicazione	119'100.00	
3300.300	Amm. pianificati di altre opere del genio civile	82'200.00	
3300.400	Amm. pianificati di immobili dei BA	191'600.00	
3631.080	Partecipazione risanamento finanze cantonali	105'900.00	
3660.100	Amm. pianificati su contributi al Cantone	137'100.00	
4	RICAVI		
4950.000	Accredito interno: ammortamenti pianificati e non		82'200.00
	<b>TOTALE RICAVI</b>		<b>82'200.00</b>
	<b>TOTALE SPESE</b>	<b>635'900.00</b>	
	<b>SALDO</b>		<b>553'700.00</b>



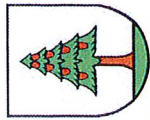
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	72

RICAPITOLAZIONE CONTO DI INVESTIMENTO

DICASTERO	USCITE	PREVENTIVO 2022	ENTRATE	
0	AMMINISTRAZIONE GENERALE	30'000.00	0.00	0.00 %
2	FORMAZIONE	3'000'000.00	0.00	0.00 %
6	TRASPORTI E COMUNICAZIONI	796'000.00	781'020.00	16.93 %
7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRIT	786'000.00	83'000.00	1.80 %
<b>TOTALI</b>	<b>4'612'000.00</b>	<b>100.00 %</b>	<b>864'020.00</b>	<b>18.73 %</b>
<b>SALDO</b>			<b>3'747'980.00</b>	<b>81.27 %</b>
<b>TOTALI A PAREGGIO</b>	<b>4'612'000.00</b>		<b>4'612'000.00</b>	



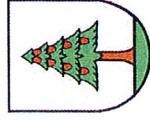


PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	73

RICAPITOLAZIONE CONTO DI INVESTIMENTO  
PRIMA RICAPITOLAZIONE

	USCITE	%	ENTRATE	%
<b>0 AMMINISTRAZIONE GENERALE</b>				
029 Immobili amministrativi, non menzionati altrove (n. m. a.)	30'000.00	0.65	0.00	0.00
<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>30'000.00</b>		<b>0.00</b>	
<b>2 FORMAZIONE</b>				
217 Edifici scolastici	3'000'000.00	65.05	0.00	0.00
<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>3'000'000.00</b>		<b>0.00</b>	
<b>6 TRASPORTI E COMUNICAZIONI</b>				
615 Strade comunali	606'000.00	13.14	781'020.00	16.93
622 Traffico regionale e d'agglomerato	190'000.00	4.12	0.00	0.00
<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>796'000.00</b>		<b>781'020.00</b>	
<b>7 PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO</b>				
710 Approvvigionamento idrico	348'500.00	7.56	0.00	0.00
720 Eliminazione delle acque di scarico	407'500.00	8.84	83'000.00	1.80
750 Protezione delle specie e del paesaggio	30'000.00	0.65	0.00	0.00
<b>TOTALE PER DICASTERO</b>	<b>786'000.00</b>		<b>83'000.00</b>	
<b>TOTALI</b>	<b>4'612'000.00</b>	<b>100.00 %</b>	<b>864'020.00</b>	<b>18.73 %</b>
<b>SALDO</b>			<b>3'747'980.00</b>	<b>81.27 %</b>
<b>TOTALI A PAREGGIO</b>	<b>4'612'000.00</b>		<b>4'612'000.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

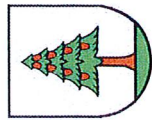
Data 26-10-2021

Pagina 74

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021
<b>5</b>	<b>100.00</b>	<b>USCITE PER INVESTIMENTI</b>	<b>4'612'000.00</b>	
<b>50</b>	<b>93.28</b>	<b>Investimenti materiali</b>	<b>4'302'000.00</b>	
<b>501</b>	<b>7.50</b>	<b>Strade, piazze, vie di comunicazione</b>	<b>346'000.00</b>	
5010	7.50	Strade, piazze, vie di comunicazione	346'000.00	
<b>503</b>	<b>15.31</b>	<b>Altre opere del genio civile</b>	<b>706'000.00</b>	
5031	6.47	Approvvigionamento idrico	298'500.00	
5032	8.84	Opere depurazione acque	407'500.00	
<b>504</b>	<b>65.05</b>	<b>Immobili</b>	<b>3'000'000.00</b>	
5045	65.05	Scuole, sport, cultura e tempo libero, culto	3'000'000.00	
<b>506</b>	<b>5.42</b>	<b>Beni mobili</b>	<b>250'000.00</b>	
5060	5.42	Amministrazione generale, UTC e sicurezza	250'000.00	
<b>52</b>	<b>1.95</b>	<b>Investimenti immateriali</b>	<b>90'000.00</b>	
<b>529</b>	<b>1.95</b>	<b>Altri investimenti in beni immateriali</b>	<b>90'000.00</b>	
5290	1.95	Altri investimenti in beni immateriali	90'000.00	
<b>56</b>	<b>4.77</b>	<b>Contributi per investimenti di terzi</b>	<b>220'000.00</b>	
<b>561</b>	<b>4.12</b>	<b>Cantone</b>	<b>190'000.00</b>	
5610	4.12	Cantone	190'000.00	
<b>562</b>	<b>0.65</b>	<b>Comuni, Consorzi ed altri enti locali</b>	<b>30'000.00</b>	
5620	0.65	Comuni, Consorzi ed altri enti locali	30'000.00	





PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

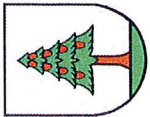
COMUNE BEDANO	
Data	26-10-2021
Pagina	75

RICAPITOLAZIONE PER GENERE DI CONTO

CONTO	%	DESCRIZIONE DEL CONTO	PREVENTIVO 2022	PREVENTIVO 2021
6	100.00	ENTRATE PER INVESTIMENTI	864'020.00	
63	100.00	Contributi per investimenti propri	864'020.00	
631	14.24	Cantone	123'000.00	
6310	14.24	Cantone	123'000.00	
632	34.14	Comuni, Consorzi ed altri enti locali	295'000.00	
6320	34.14	Comuni, Consorzi ed altri enti locali	295'000.00	
637	22.69	Economie private	196'020.00	
6370	22.69	Contributi di migliorioria	196'020.00	
639	28.93	Altri contributi per investimenti	250'000.00	
6395	28.93	Prelievo dal Fondo FER	250'000.00	







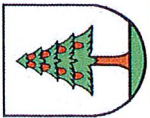
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 77

2	FORMAZIONE	Data vot.	IMPORTO VOTATO TOT.	PREVENTIVO 2022		PREVENTIVO
				USCITE	ENTRATE	
217	Edifici scolastici					
5	USCITE PER INVESTIMENTI					
5045.000	SCUOLA ELEMENTARE -- Costruzione edile MM 04/2019 -- Credito di costruzione MM 05/2016 -- Progettazione definitiva	20-05-2019 24-10-2016	11'750'000.00 350'000.00	3'000'000.00		
	<b>TOTALE ENTRATE</b>			<b>3'000'000.00</b>	<b>0.00</b>	
	<b>TOTALE USCITE</b>			<b>3'000'000.00</b>		
	<b>SALDO</b>				<b>3'000'000.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

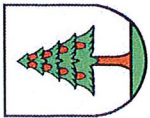
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 78

6	TRASPORTI E COMUNICAZIONI	Data vot.	IMPORTO VOTATO TOT.	PREVENTIVO 2022		PREVENTIVO
				USCITE	ENTRATE	
615	Strade comunali					
5	USCITE PER INVESTIMENTI					
5010.001	PERCORSI CASA-SCUOLA -- zona 30 Km/h MM xx/xxxx -- estensione			150'000.00		
5010.002	VIA AI SALICI -- Strade MM xx/xxxx - pavimentazione			196'000.00		
5060.000	INSTALLAZIONI -- Illuminazione pubblica (LED) MM 08/2018 -- risanamento			250'000.00		
5290.002	VIA ALLE FORNACI -- Strade RM xxx/xxxx -- progetto sistemazione			10'000.00		
6	ENTRATE PER INVESTIMENTI					
6310.000	VIA D'ARGINE -- Sussidio TI MM 10/2017 -- strade				40'000.00	
6320.000	VIA D'ARGINE -- Contributo CDALED MM 10/2017 -- contributo previsto				280'000.00	
6320.001	VIA D'ARGINE -- Contributo CS fiume Vedeggio MM 10/2017 -- contributo previsto				15'000.00	
6370.000	CONTRIBUTI DI MIGLIORIA MM 12/2018 -- Sistemazione via Val Barberina				196'020.00	
6395.000	SUSSIDI FER: prelevamento dal Fondo per investimento MM 08/2018 -- Illuminazione pubblica (LED)				250'000.00	
	<b>TOTALE ENTRATE</b>				<b>781'020.00</b>	
	<b>TOTALE USCITE</b>			<b>606'000.00</b>		
	<b>SALDO</b>			<b>175'020.00</b>		





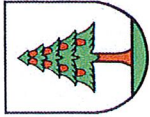
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 79

6	TRASPORTI E COMUNICAZIONI	Data vot.	IMPORTO VOTATO TOT.	PREVENTIVO 2022		PREVENTIVO
				USCITE	ENTRATE	
622	Traffico regionale e d'agglomerato					
5	USCITE PER INVESTIMENTI					
5610.000	CONTRIBUTO PTL / PAL (2014-2033) MM 07/2014 -- Partecipazione spese: 1,48% su 216.0 mio			190'000.00		
	TOTALE ENTRATE				0.00	
	TOTALE USCITE			190'000.00		
	SALDO				190'000.00	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

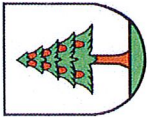
COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 80

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	Data vot.	IMPORTO VOTATO TOT.	PREVENTIVO 2022		PREVENTIVO
				USCITE	ENTRATE	
710	Approvvigionamento idrico					
5	USCITE PER INVESTIMENTI					
5031.001	VIA BOSCHINA-VIA ALLA GERRA -- Condotta AP MM xx/xxxx -- nuovo anello			100'000.00		
5031.002	VIA AI SALICI -- Condotta AP MM xx/xxxx - risanamento			198'500.00		
5290.003	ZONE PROTEZIONE POZZO -- Catasto zone MM xx/xxxx -- studio			50'000.00		
	<b>TOTALE ENTRATE</b>			<b>348'500.00</b>	<b>0.00</b>	
	<b>TOTALE USCITE</b>					<b>348'500.00</b>
	<b>SALDO</b>					





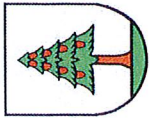
PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 81

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	Data vot.	IMPORTO VOTATO TOT.	PREVENTIVO 2022		PREVENTIVO
				USCITE	ENTRATE	
720	Eliminazione delle acque di scarico					
5	<b>USCITE PER INVESTIMENTI</b>					
5032.001	VIA AI SALICI -- Canalizzazione MM xx/xxxx -- risanamento			407'500.00		
6	<b>ENTRATE PER INVESTIMENTI</b>					
6310.001	VIA D'ARGINE -- Sussidio TI MM 12/2017 -- canalizzazione				23'000.00	
6310.002	VIA VAL BARBERINA -- Sussidio TI MM 13/2018 -- canalizzazione				60'000.00	
	<b>TOTALE ENTRATE</b>				<b>83'000.00</b>	
	<b>TOTALE USCITE</b>			<b>407'500.00</b>		
	<b>SALDO</b>				<b>324'500.00</b>	



PREVENTIVO SECONDO LA CLASSIFICAZIONE ISTITUZIONALE  
PER L'ANNO 2022

COMUNE BEDANO

Data 26-10-2021

Pagina 82

7	PROTEZIONE DELL'AMBIENTE E PIANIFICAZIONE DEL TERRITORIO	Data vot.	IMPORTO VOTATO TOT.	PREVENTIVO 2022		PREVENTIVO
				USCITE	ENTRATE	
750	Protezione delle specie e del paesaggio					
5	USCITE PER INVESTIMENTI					
5620.000	SELVE CASTANILI -- Recupero RM 575/2021 -- contributo al Patriziato (10%)			30'000.00		
	TOTALE ENTRATE				0.00	
	TOTALE USCITE			30'000.00		
	SALDO				30'000.00	