

telefono  
fax  
e-mail

Via Santa Maria 6

091 935 21 50  
091 935 21 51  
info@bedano.ch

Funzionario  
incaricato

Curzio Sasselli

Telefono  
e-mail

091 935 21 50  
curzio.sasselli@bedano.ch

# COMUNE DI BEDANO

Bedano, 19 aprile 2022

---

## Messaggio Municipale no. 01/2022

concernente la richiesta di un ammortamento straordinario di fr. 77'437.10 a carico della gestione comunale 2021

Egregio signor Presidente, Egregi signori Consiglieri,

nell'ambito della stesura dei conti consuntivi 2021 del Comune, il Municipio ha constatato anche quest'anno una situazione finanziaria migliore rispetto a quanto ipotizzato in sede di preventivo, in particolare grazie agli introiti straordinari sulle imposte alla fonte (+ fr. 278'260.93) e alle sopravvenienze d'imposta (+ fr. 310'028.39), motivo per il quale ha deciso di proporre alla vostra attenzione la richiesta di un ammortamento straordinario di fr. 77'437.10, azzerando alcune posizioni minori di bilancio.

Tecnicamente l'ammortamento straordinario proposto consiste nell'aggiornamento del preventivo 2021 sulle posizioni indicate nell'allegata tabella e quale contropartita si crea un costo supplementare alla voce 990.332.00 "Ammortamenti straordinari su beni amministrativi" al capitolo finanze e imposte, così portando ad una riduzione del risultato d'esercizio per l'anno 2021 che, dopo l'operazione, presenta ancora un avanzo d'esercizio importante di fr. 408'623.98 che andrà a incrementare ulteriormente il capitale proprio.

Nella scelta ha pure influito la volontà di agevolare il passaggio al nuovo modello contabile armonizzato, che dall'esercizio 2022 non permetterà più di adottare questa prassi.

Visto quanto precede, si invita il Consiglio Comunale a voler

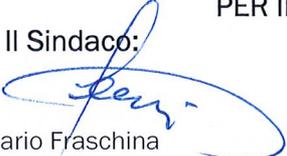
**decidere:**

1. È approvata la contabilizzazione di un ammortamento straordinario di fr. 77'437.10 a carico del conto d'esercizio 2021 del Comune, quale aggiornamento dei conti preventivi.
2. L'importo di cui al punto precedente sarà addebitato al conto di gestione corrente 990.332.00.



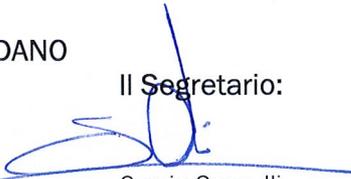
---

Con la massima stima.

Il Sindaco:  
  
Dario Frascina

PER IL MUNICIPIO DI BEDANO



Il Segretario:  
  
Curzio Sasselli

Risoluzione municipale no. 862 del 19 aprile 2022



**CONSUNTIVO 2021 // Tabella ammortamenti per beni ammortizzati secondo art. 12 Rgfc (sul valore residuo, minimo complessivo 10%)**

| CONTO  | BENI AMMINISTRATIVI                          | Valore contabile al 31.12.2020 | AMMORTAMENTI 2021 |            |                  | Investimenti netti 2021 | Valore contabile al 31.12.2021 |
|--|--|--------------------------------|-------------------|------------|------------------|-------------------------|--------------------------------|
|  |  |                                | %                 | ordinari   | supplementari    |                         |                                |
| 141.01   | Strade                                       | 1'424'000.00                   | 11.0              | 156'640.00 | 661.05           | 449'301.05              | 1'716'000.00                   |
| 143.00   | Edificio amministrativo - fondo 278          | 106'000.00                     | 6.0               | 6'360.00   | 640.00           | -                       | 99'000.00                      |
| 143.01   | Edificio amministrativo - fondo 317          | 132'000.00                     | 6.0               | 7'920.00   | 4'080.00         | -                       | 120'000.00                     |
| 143.03   | Scuola dell'infanzia - fondo 108             | 106'000.00                     | 6.0               | 6'360.00   | 640.00           | -                       | 99'000.00                      |
| 143.04   | Rifugio pubblico e posteggio - fondi 313-314 | 689'000.00                     | 6.0               | 41'340.00  | 660.00           | -                       | 647'000.00                     |
| 143.06   | Zona di svago e magazzino                    | 645'000.00                     | 6.0               | 38'700.00  | 205.55           | 23'905.55               | 630'000.00                     |
| 143.07   | Edificio amministrativo - fondo 369          | 1'378'000.00                   | 6.0               | 82'680.00  | 320.00           | -                       | 1'295'000.00                   |
| 143.08   | Scuola elementare - fondo 527                | 2'858'830.06                   | -                 | -          | -                | 4'081'838.60            | 6'940'668.66                   |
| 146.01   | Veicoli                                      | -                              | 25.0              | -          | 13'832.00        | 13'832.00               | -                              |
| 162.01   | Cimitero consortile                          | -                              | 15.0              | -          | 36'666.40        | 36'666.40               | -                              |
| 162.08   | PTL / PAL                                    | 600'000.00                     | 15.0              | 90'000.00  | 443.00           | 112'443.00              | 622'000.00                     |
| 162.10   | Consorzio sistemazione fiume Vedeggio        | -                              | 15.0              | -          | -                | 53'172.00               | 53'172.00                      |
| 171.20   | Consulenze varie                             | -                              | 25.0              | -          | 19'289.10        | 19'289.10               | -                              |
|  |  | 7'938'830.06                   | 8.46%             | 430'000.00 | <b>77'437.10</b> | 4'790'447.70            |                                |
| <b>TOTALE AMMORTAMENTI SOSTANZA AMMORTIZZABILE</b> |  |                                | <b>9.99% *</b>    |            | 507'437.10       |                         | <b>12'221'840.66</b>           |

\* = tassi medi esclusa Scuola elementare - fondo 527 (inizio ammortamento con regole MCA2 - fine 2022)